

# 二手锯片磨齿机 二手锯片磨齿机生产厂 瑞美顺达

产品名称	二手锯片磨齿机 二手锯片磨齿机生产厂 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

## 产品详情

### 数控砂轮修整器

成形砂轮磨齿机快速发展，离不开数控砂轮修整技术的发展与运用；数控砂轮修整器的运用使砂轮齿廓修整精度大为提高，使成形磨齿法精密磨齿得以实现，二手锯片磨齿机，进而促进了成形磨齿机的发展。数控砂轮修整器一般采用金刚笔或者金刚石滚轮作为修整工具。采用金刚笔修整时需要不断调整金刚笔的倾角使其适应修整表面的法矢，运动控制复杂，修整效率低；

目前周向分齿已能实现  $\pm 2$  的控制精度，满足了高精度磨齿对分齿精度的要求。近年来国内在成形磨齿机周向精密分齿技术方面取得了如下成果。一是大连理工大学将多齿分度盘技术运用到磨齿机分度系统中，取得了良好的试验效果，实现周向分齿精度  $\pm 1 \sim \pm 3$  可满足高精度齿轮成形磨齿机需求。该技术已申请发明专利“磨齿机用高精度端齿自动分度装置”。二是陈立新发明了“磨齿机自动消除驱动分度工作台”。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

### 展成砂轮磨齿机特点

展成磨齿法是基于啮合切削原理的磨齿方法。展成法磨齿对砂轮要求简单，同一模数齿轮磨削时，只需相同的砂轮即可，并对砂轮的修整要求不高，因而展成磨齿机得到了充分发展，二手锯片磨齿机公司，

形成了多种系列产品。

在展成砂轮磨齿机中，蜗杆砂轮磨齿机应用最广。其加工原理和滚齿机类似，一个具有蜗杆形状的砂轮连续与齿轮啮合，从而展成轮齿的渐开线形状。该方法是磨齿工艺中效率较高的方法之一，在中小模数齿轮批量磨齿加工中效率高，运用最为广泛。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

### 成形砂轮磨齿机特点

成形砂轮磨齿法是基于成形加工原理的磨齿方法，是通过使用特定轮廓的砂轮磨削齿轮。成形磨齿法多用于大直径，大模数，少齿数齿轮加工。随着现代数控技术的快速发展，相对展成砂轮磨齿机，成形砂轮磨齿机的优势越来越明显，主要表现在：

(1) 操作、调整方便。机床无展成运动、结构简单、控制与调整更方便。

(2) 效率高。砂轮磨削接触面积大于展成磨，单位时间磨削量大大增加。同时采用深切缓进给与强力冷却技术，在降低磨削伤概率的情况下，减少了粗磨次数，进一步提高了磨削效率。

(3) 磨削精度高、稳定性好。机床运动相对简单，故运动平稳无冲击。CNC成形砂轮磨齿机采用的伺服控制系统和位置检测技术大大提高了机床运动精度。数控砂轮修整技术与机床在机检测技术的运用，有效地保证了成形砂轮磨齿机的磨齿精度。目前，成形磨齿精度可达2~1级，稳定在3级。

(4) 适用范围广。数控砂轮修整技术的运用，使成形磨削可以方便地实现齿轮修形。通过配备相应的软件可磨削各种特殊的齿形，如花键齿、圆弧齿、摆线齿等。因成形砂轮磨齿机的优点逐渐显现，二手锯片磨齿机批发，20世纪末以来，二手锯片磨齿机生产厂，成形砂轮磨齿机得到了充分发展。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

二手锯片磨齿机-二手锯片磨齿机生产厂-瑞美顺达(优质商家)由北京瑞美顺达科技有限公司提供。北京瑞美顺达科技有限公司 (rmsdbj.com) 为客户提供“二手磨齿机，机械加工”等业务，公司拥有“瑞美顺达”等品牌。专注于链条、链轮等行业，在北京 海淀区 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨馆晨。