

二手齿轮磨齿机 二手齿轮磨齿机价格 瑞美顺达

产品名称	二手齿轮磨齿机 二手齿轮磨齿机价格 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

产品详情

成形砂轮磨齿机特点

成形砂轮磨齿法是基于成形加工原理的磨齿方法，是通过使用特定轮廓的砂轮磨削齿轮。成形磨齿法多用于大直径，大模数，少齿数齿轮加工。随着现代数控技术的快速发展，二手齿轮磨齿机价格，相对展成砂轮磨齿机，成形砂轮磨齿机的优势越来越明显，主要表现在：

(1) 操作、调整方便。机床无展成运动、结构简单、控制与调整更方便。

(2) 效率高。砂轮磨削接触面积大于展成磨，二手齿轮磨齿机多少钱，单位时间磨削量大大增加。同时采用深切缓进给与强力冷却技术，在降低磨削伤概率的情况下，减少了粗磨次数，进一步提高了磨削效率。

(3) 磨削精度高、稳定性好。机床运动相对简单，故运动平稳无冲击。CNC成形砂轮磨齿机采用的伺服控制系统和位置检测技术大大提高了机床运动精度。数控砂轮修整技术与机床在机检测技术的运用，有效地保证了成形砂轮磨齿机的磨齿精度。目前，成形磨齿精度可达2~1级，稳定在3级。

(4) 适用范围广。数控砂轮修整技术的运用，使成形磨削可以方便地实现齿轮修形。通过配备相应的软件可磨削各种特殊的齿形，如花键齿、圆弧齿、摆线齿等。因成形砂轮磨齿机的优点逐渐显现，20世纪末以来，成形砂轮磨齿机得到了充分发展。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

展成砂轮磨齿机特点

展成磨齿法是基于啮合切削原理的磨齿方法。展成法磨齿对砂轮要求简单，同一模数齿轮磨削时，只需相同的砂轮即可，二手齿轮磨齿机，并对砂轮的修整要求不高，因而展成磨齿机得到了充分发展，二手齿轮磨齿机批发，形成了多种系列产品。

在展成砂轮磨齿机中，蜗杆砂轮磨齿机应用最广。其加工原理和滚齿机类似，一个具有蜗杆形状的砂轮连续与齿轮啮合，从而展成轮齿的渐开线形状。该方法是磨齿工艺中效率较高的方法之一，在中小模数齿轮批量磨齿加工中效率高，运用最为广泛。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

发展特点

(1) 成形磨齿成为未来磨齿技术的发展总趋势。近年来成形磨齿机在很多领域逐步取代了展成磨齿机，尤其是大模数齿轮磨齿领域，几乎全部采用成形磨齿，成形砂轮磨齿机必将成为未来磨齿机产品的主流。

(2) 功能复合化、工序集中化。KAPP公司的KX300磨齿中心及Samputensili公司的S400GT以及Liebherr公司的LCS280蜗杆-成形磨齿机可先用CBN蜗杆大砂轮进行粗磨，再用CBN小成形砂轮精磨齿轮。另外机床集自动上下料、自动对刀、磨齿、在机检测等工艺于一体大大提高了加工质量和生产效率，必将成为CNC磨齿装备的发展方向之一。

(3) 磨齿机高速、高效率化。Gleason-Pfauter集团的P60滚磨齿复合机床刀具主轴转速高达12000 r/min，工作台转速达到了3000 r/min。Reishauer公司的RZ400蜗杆砂轮磨齿机加工一个模数4mm、齿数27、齿宽50 mm的直齿轮，磨削时间仅为0.82 min。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

二手齿轮磨齿机-二手齿轮磨齿机价格-瑞美顺达(优质商家)由北京瑞美顺达科技有限公司提供。北京瑞美顺达科技有限公司(rmsdbj.com)实力雄厚，信誉可靠，在北京海淀区的链条、链轮等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领瑞美顺达和您携手步入辉煌，共创美好未来！