

# 塑料电线挤出机 泰丰设备质量品质保证 郑州挤出机

产品名称	塑料电线挤出机 泰丰设备质量品质保证 郑州挤出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

## 产品详情

### 2?电线押出机的正确操作方法及注意事项

#### 电线挤出机的正确操作方法及注意事项

为了充分发挥机器的效能，使机器保持良好的工作状态，延长机器的使用寿命。我们需要对机器进行正确的操作。电线挤出机的操作包括机器的安装、调整、试车、操作、维护和修理等一系列环节，该挤出机的操作方法如下：

#### 挤出机的正确使用

(1)在恒温之后即可开机，开机前应将机头和挤出机法兰螺栓再拧紧一次，以消除螺栓与机头热膨胀的差异，紧机头螺栓的顺序是对角拧紧，用力要均匀。紧机头法兰螺母时，要求四周松紧一致，否则要跑料。

(2)开机，选按“准备开机”钮，再接“开机”钮，然后缓慢旋转螺杆转速调节旋钮，螺杆转速慢速启动。然后再逐渐加快，同时少量加料。加料时要密切注意主机电流表及各种指示表头的指示变化情况。螺杆扭矩不能超过红标（一般为扭矩表65%-75%）。

(3)当口模出料均匀且塑优良好可进行牵引人定型套。塑化程度的判断需凭经验，一般可根据挤出物料的外观来判断，即表面有光泽、无杂质、无发泡、焦料和变色，用手将挤出料挤细到一定程度不出现毛刺、裂口，有一定弹性，此时说明物料塑化良好。若塑化不良则可适当调整螺杆转速、机筒和机头温度，直至达到要求。

(4)在高速挤出机挤出生产过程中，应按工艺要求定期检查各种工艺参数是否正常，并填写工艺记录单。按质量检验标准检查型材产品的质量，发现问题及时采取解决措施。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料挤出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

## 押出机使用注意事项

### 挤出机使用注意事项

- 1、挤出机要正向运转，避免倒转。
- 2、切忌空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠(抱轴)现象。
- 3、挤出机的进料口、放气孔内严禁进入铁器等杂的，以免造成事故，影响生产。
- 4、安全用电，接地线。
- 5、机器运转时进料口、出料口、皮带、齿轮等旋转部位禁止用手触摸。
- 6、机器使用前应先注入润滑油，以免造成机器损坏。

挤出机作为三大合成材料之一的塑料自问世以来迅猛发展。以塑代钢、以塑代有色金属、以塑代水泥等，被广泛地应用于农业、建材、包装、机械、电子、家电、汽车、石化和国防，挤出机以及人们的日常生活等各个领域。因此可以预测，在 21 世纪里，塑料将是人类活动的主要的原料之一。挤出机设计由于押出成型是塑料加工的主要的形式，因此发展塑料押出成型技术与设备具有重要意义。国际上用于高分子材料共混改性的新型混炼设备主要有三大类：同向平行双螺杆挤出机、往复移动式螺杆混炼机和串联式磨盘挤出机。其中小型同向平行双螺杆挤出机国内已能生产，押出机技术但万吨级大型混炼押压造粒机组全部要依靠进口。同时。往复移动式螺杆混炼机和串联式磨盘押出机是制备高填充、高附加值高聚合物合金的必要装置，目前国内对他们的研制刚刚处于样机阶段，规格不多，品种不全，具有广阔的发展前景。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料挤出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

转载自环球塑化资讯

### 电线挤出机的正确操作方法及注意事项

为了充分发挥机器的效能，使机器保持良好的工作状态，延长机器的使用寿命。我们需要对机器进行正确的操作。电线挤出机的操作包括机器的安装、调整、试车、操作、维护和修理等一系列环节，该押出机的操作方法如下：

## 操作前的准备工作

(1)挤出成型的塑料应达到所需要的干燥要求，必要时需作进一步干燥。并将原料过筛除去结块团粒和机械杂质。

(2)检查设备中水、电、气各系统是否正常，加热系统、温度控制、各种仪表是否工作可靠；辅机空车低速试运转，观察设备是否运转正常；启动定型台真空泵，观察工作是否正常；在各种设备滑润部位加油润滑。如发现故障及时排除。

(3)宣召机头规格，按规定的顺序装好装机头及定型套。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料挤出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备