

铁氟龙电缆挤出机 泰丰设备先进值得信赖 西安挤出机

产品名称	铁氟龙电缆挤出机 泰丰设备先进值得信赖 西安挤出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

产品详情

挤出机的绝缘层厚度的影响——泰丰线缆设备

众所周知电缆护套的作用是保护电缆的绝缘线芯在外力作用下不受损伤，起到保护作用的。如果电缆护套最薄点达不到要求，在还没有达到正常最大外界破坏力作用下电缆护套就损坏了。

如果电缆在生产中护套厚度低于标准要求则为不合格，厚度超出标准要求也是不合格的。例如：电缆型号为DLD-KYJV22 3*1.5mm²，经测得护套厚度平均厚度1.7mm，此种型号如参照GB9330-88标准要求，厚度应为1.2mm。如何控制电缆护套厚度呢？

1) 按标准计算控制护套厚度，计算公式： D （挤前外径） $\times 0.035 + 1$ ；

2) 在线测量护套厚度：护套厚度 = (挤护套后的周长—挤护套前的周长)/2 或护套厚度 = (挤护套后的周长—挤护套前的周长) $\times 0.1592$ ；

3) 单芯护套最薄点：标称值 $\times 85\% - 0.1$ ；

4) 多芯护套最薄点：标称值 $\times 80\% - 0.2$ ；

5) 提高低密度聚乙烯护套挤出机的温度，提高抗应力开裂强度，因为挤出温度过高，易使塑料焦烧，或出现“打滑”现象；另外，挤包层的形状稳定性差，收缩率增加，甚至会引起挤出塑料层变色和出现气泡等；

挤出机螺杆加热其他可能故障——泰丰线缆设备

1：故障现象：加热温度过高；

可能原因：冷却风机故障，温度不能下降；

2、加热圈烧坏，对地形成回路，此时的加热温度不受温控器控制。该故障的典型现象为：电源一打开电流表就指示有电流，不等温控器启动完成。正常时是电源打开后，温控器启动完成了才会有电流。

2：故障现象：温控器显示实际温度不显示；

可能原因：1、热电偶松脱；

2、热电偶损坏；

3、温控器故障。

挤出机的绝缘层厚度不合格对电线电缆的影响——泰丰线缆设备

随着全球工业的发展，越来越多的环境要求高压电缆产品必须做到外径小，在铺设的过程中需要考虑留有空隙，这样才能散发掉电线电缆通电后产生的热量，护套厚度过厚会增加铺设的难度，所以护套的厚度要求严格符合相关的标准，不然无法起到保护电线电缆的作用。也不能一味的追求其厚度。

根据以上两种浅析我们不难看出，产品质量的好坏、优劣，其第一特征就是从产品的外观质量上反映出来，不管是哪种产品，还是半成品，在生产中都必须重视外观质量，对其实行严格控制和检查。护套是电缆的外观，其外观要求是光滑圆整，光泽均匀，不偏芯（不得超过规定偏差），无机械损伤，压扁，无目力可见的杂物、气泡、砂眼，明显的颗粒、竹节形、麻花形等。护套除了符合上述质量要求外，护套厚度对电缆质量也有一定影响。