

水厂污水厂PAC加药装置PAM全自动加药设备

产品名称	水厂污水厂PAC加药装置PAM全自动加药设备
公司名称	山东沃旗环保设备有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:美信沃旗 型号:WQJY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍州路十五公里处西
联系电话	0536-8662446 17010087000

产品详情

水厂污水厂PAC加药装置PAM全自动加药设备加药设备一般为一箱两泵一台电动搅拌器组成一整套系统，亦可根据用户要求，构成两箱两泵，两箱多泵，多箱多泵多种结构。可用于液液、固液、气液药剂溶液的配制、定量投加。组成：加药装置主要由溶液箱、搅拌箱（带搅拌器）、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、底座、扶梯等组成（可根据用户实际要求配置）。溶液箱材质：PE、碳钢、碳钢衬胶、304(316)不锈钢搅拌器材质：碳钢、碳钢衬胶、304不锈钢、316不锈钢计量泵过液分材质：UPVC、PVDF、碳钢、304不锈钢、316不锈钢

水厂污水厂PAC加药装置PAM全自动加药设备加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

运行操作 1、加药装置有一个独立的药剂投加装置及搅拌装置和加药泵。2、在加药斗中加入药剂，并启动投加装置及进水系统。3、开启搅拌机。4、在开始投药之前，应确认管道畅通。5、当药液进入zui后一级储存槽后，起动加药泵，待转速正常后，徐徐打开加药泵出口处的球阀，然后调节加药泵流量到设计要求。

加药装置选型注意事项 1、用户选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一开一备”的方式）；2、根据需要，选取加药装置各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或向我公司提供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等）；3、其他对加药装置的特殊要求。

