

河北实力厂家供应 Q235B碳钢带颈平焊法兰带图加工 低价格报价

产品名称	河北实力厂家供应 Q235B碳钢带颈平焊法兰带图加工 低价格报价
公司名称	河北子承管道设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:按客户图纸,多种 产地:河北石家庄 货号:CNGTS
公司地址	石家庄
联系电话	13463986363

产品详情

带颈平焊法兰和对焊法兰主要区别在于焊缝形式不同、材质不同、公称压力不同、连接方式不同，具体如下。

- 1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。
- 2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。
- 3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。
- 4、连接方式不同：带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的最大区别在于接管与法兰连接方式的不同，带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。

平焊法兰：

连接形式单面焊接，双面螺母连接。

产品特点：外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强

生产工艺：

亚氧炉开料，整体锻打或者成品锻压切削成型加工方式 高精度数控车床车削，数控摇臂钻钻孔

结构

产品参数

-
- (1).法兰外径：75mm-2190mm
 - (2).螺栓孔中心圆直径：50mm----2130mm
 - (3).螺栓孔直径：11mm-30mm
 - (4).螺栓孔数量：4个-48个
 - (5).螺纹：M10-M27
 - (6).法兰厚度：12mm-58mm
 - (7).管子外径：A(17.2-2032MM) B(14-2020MM)
 - (8).法兰内径：A(18-2036MM) B(15-2024MM)

(9) .法兰理论重量 : 0.36kg--234.6kg (DN1800)

(10) .法兰压力 : 0.25MPA - 4.0MPA