

专用机床 铭程精机精益求精 专用机床精度

产品名称	专用机床 铭程精机精益求精 专用机床精度
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

产品详情

目前数控机床产品中，专用机床加工，中低端产品我国企业已有一定实力，6150数控车床批发厂家，但g档数控机床仍是短板，而g档数控机床是航空航天、汽车、船舶和发电设备制造这四大领域的必需，是产业升级的必备。尽管国家实施了“g档数控机床与基础制造装备”科技重大专项，并计划到2020年四大领域所需的g档数控机床与基础制造装备80%立足国内，但目前只有济二机床大型g效数控全自动冲压生产线一个项目成功实现了商业化，关键零部件和g档数控系统方面尚需继续努力。

主要用途：可加工内孔平键键槽、不同齿形内花键、孔内螺旋油槽、螺旋内花键、锥形内花键、盲孔键槽、盲孔型面、内螺旋齿轮、特殊内孔成型，加工外径不受限制

加工范围：加工孔径小可达8mm，大可达数十米，加工外径不受限制

加工精度：槽型尺寸公差可以达到0.02mm，表面粗糙度可达Ra0.8

加工长度：加工长度可达八米以上。

加工材料硬度：加工硬度可达HRC55，比如渗碳齿轮键槽可热处理后加工

生产率的提高?

数控机床可以采用较大的切削用量，具有自动变速，自动换刀，自动交换工件，生产率得以极大的提高，一般为普通机床的3-4倍，甚至更高，尤其是对于复杂的零件，加工量大的工件和易出差错的工件，生产率可以大大提高，减轻了工人的劳动强度。?

数控加工工艺的基本特点：？

- 1) 工序的内容复杂。这是由于数控机床比普通机床价格贵，若只加工简单工序在经济上不合算，专用机床报价，所以数控机床上通常安排较复杂的工序，专用机床，甚至在普通机床上难以完成的工序。？
- 2) 工步的安排更为详尽。这是因为在普通机床上的加工工艺中不必考虑的问题，如工序内工步的安排、对刀点、换刀点及加工路线的确定等问题，在编制数控机床加工工艺时却不能忽略。

数控键槽机

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，专业从事数控键槽加工机床、智能控制系统的研发、生产和销售。公司六年前开发的精密数控键槽机床以全新的加工理念成功地解决了困扰国内企业加工精密及疑难内孔槽的难题

一种高效驱动机由电机控制器、电机、联轴器和驱动轮组成，电机输出轴用联轴器与驱动轮主轴直接联接，通过电机控制器旋钮调节的电机的转速，来控制驱动轮主轴的转速，进而调节驱动轮的旋转速度，实现改变驱动机的速度和运量的目的。该装置结构简单，专用机床精度，维护方便，工作效率高，适用范围广，节省电能，经济效益显著。其特征在于：电机是调速电机，电机控制器是调速电机控制器，电机固定在驱动机的底架上，电机控制器与电机用导线联接，电机输出轴用联轴器与驱动轮直接联接。

专用机床-铭程精机精益求精-专用机床精度由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。专用机床-铭程精机精益求精-专用机床精度是湖北铭程精密机械有限责任公司（www.hbmcsk.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：寿雅纯。