

入楦机 传胜机械 机

产品名称	入楦机 传胜机械 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

鞋机

压平装置由推出机构、下压机构和滚平机构组成，推出机构带动下压机构在前后方向直线往复运动，下压机构带动滚平机构在上下方向直线往复运动；所述推出机构包括推出驱动件、推出滑轨和推出滑块，推出驱动件、推出滑轨设于机架上，推出滑块架设于推出滑轨上，机，与推出驱动件的活动轴固接；所述下压机构固接于推出滑块，包括下压驱动件、下压滑轨和下压滑块，下压驱动件、下压滑轨固接于推出滑块，下压滑块架设于下压滑轨上，与下压驱动件的活动轴固接；所述滚平机构固接于下压滑块，包括滚轮和电动马达，滚轮与电动马达的活动轴固接，在电动马达的带动下转动。

作为优选，所述推进驱动件为推进气压缸或推进液压缸；所述夹持驱动件为夹持气压缸或夹持液压缸。

鞋机

本发明所采取的技术方案是:一种自动入楦机，包括机架，还包括设于机架上的入楦单元；所述入楦单元由用于夹固鞋楦的夹持装置、作用于鞋楦后跟部位的入楦装置和作用于鞋楦前掌部位的压平装置组成。

所述夹持装置由推进机构和夹持机构组成，推进机构带动夹持机构直线往复运动；所述推进机构包括推进驱动件、推进滑轨和推进滑块，推进驱动件、推进滑轨设于机架上，上胶机，推进滑块架设于推进滑轨上，与推进驱动件的活动轴固接；所述夹持机构固接于推进滑块，包括夹持驱动件、主连杆、左连杆、右连杆、左夹持件、右夹持件、左夹持滑块、右夹持滑块和夹持滑轨，夹持驱动件固接于推进滑块，主连杆固接于夹持驱动件的活动轴，左连杆的一端铰接于主连杆的左端，左连杆的另一端铰接于左夹持件，右连杆的一端铰接于主连杆的右端，右连杆的另一端铰接于右夹持件，左夹持件与左夹持滑块固接后架设于夹持滑轨上，入楦机，右夹持件与右夹持滑块固接后架设于夹持滑轨上，夹持滑轨呈左右横向设置于推进滑块上。

所述入楦装置包括入楦驱动件、连接件、鞋拔连杆、鞋拔件和具有复位功能的弹簧气缸；入楦驱动件设

于机架上#型连接件固接于入楦驱动件的活动轴；鞋拔连杆的一端铰接于连接件的顶端，鞋拔连杆的另一端铰接于鞋拔件的底端；弹簧气缸固接于连接件，弹簧气缸的伸缩活动件的顶端铰接于鞋拔连杆。

片皮机也称作大铲皮机、削皮机、邦达片皮机、剖层机、带刀片皮机、削薄机等。型号通常按工作宽度分类如：BD--300、BD-L420W、BD-L520W、BD-L620W等。片皮机主要用途是把皮革材料按需要的厚度铲削均匀，使皮革制品的手感、外观得到提升。的皮具、鞋业、皮衣、体育用品品牌，一般在生产时，都会用片皮机把皮革按要求进行铲薄加工以提高产品的品质。在皮料加工过程中，机器的质量、精度和稳定性决定产品的质量。所以在选购的过程中，抓帮线机，首先考虑机器的是精度和稳定性而不是价格。机器的性能稳定加工成品的质量就稳定不会报废材料，不因为补料而浪费金钱和时间以及品质。低价劣质机器由于选用普通A3铁加工零部件，而不是价格更高、需要热处理、硬度高、耐磨、加工难度大、加工费用高的模具钢，所以机械磨损非常快。通常三两个月就无法保证铲出皮革的均匀度(厚薄误差很大)，导致皮料损耗严重，成本大大增加。另外低价劣质片皮机的维修费用·频率都非常高，大大增加使用者的经济负担和时间成本。

入楦机-传胜机械-机由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司（www.dgchisheng.com）为客户提供“主营：鞋机、鞋机配件、针车及其配件、通用机械设备及其配件。”等业务，公司拥有“驰胜”等品牌。专注于制鞋及鞋修理设备等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杜先生。