

传胜机械 防霉喷雾机 机

产品名称	传胜机械 防霉喷雾机 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

鞋机

胶水机广泛应用于包装印刷纸品皮类等各行业上胶，适用厚度0.2mm以上平面产品过胶，如：簿纸、皮革、纸板、塑胶、泡棉、鞋面及各种材质上胶。是过胶优良设备。同时也对各种纤维纸进行单面过胶。本机器传动部位采用滚动轴承，胶水盘升降等结构，各轴采用不锈钢，适用不同厚度的纸张，具有性能稳定，传动灵敏，噪音小，生产效率高、劳动强度低等优点。

LR胶水机是一种主要用于印刷精品盒及纸箱，是对薄纸、皮革、瓦楞纸过胶水的专用设备，同时也对各种纤维纸进行单面过胶。机本器采用全封闭外型，传动部位采用滚动轴承，胶水盘升降等结构，各轴采用全不锈钢，适用不同厚度的纸张。因此使其外型精巧，性能稳定，传动灵敏，噪音小，生产效率高劳动强度低等优点。本机器采用标准包装，非人为因素产生的损坏，厂家保修一年！

JS型裱坑机是一种主要用于瓦楞纸、厚纸等单面过胶水的专用设备。本机由电机驱动，通过三角带轮、三角皮带，带动齿轮组，使大中小镀铬轴旋转，使小镀铬轴与胶水盘内的胶水处于工作状态位置，机，达到涂胶的目的。调节手轮调节小镀铬轴的位置，使胶层厚度达到使用要求，同时根据工件的厚度调整调节手轮至要求位置方可使用。本机器采用标准包装，非人为因素产生的损坏，厂家保修一年！

鞋机

压平装置由推出机构、下压机构和滚平机构组成，推出机构带动下压机构在前后方向直线往复运动，下压机构带动滚平机构在上下方向直线往复运动；所述推出机构包括推出驱动件、推出滑轨和推出滑块，推出驱动件、推出滑轨设于机架上，推出滑块架设于推出滑轨上，与推出驱动件的活动轴固接；所述下压机构固接于推出滑块，包括下压驱动件、下压滑轨和下压滑块，下压驱动件、下压滑轨固接于推出滑块，下压滑块架设于下压滑轨上，与下压驱动件的活动轴固接；所述滚平机构固接于下压滑块，包括滚轮和电动马达，滚轮与电动马达的活动轴固接，在电动马达的带动下转动。

作为优选，所述推进驱动件为推进气压缸或推进液压缸；所述夹持驱动件为夹持气压缸或夹持液压缸。

本发明属于鞋类技术领域，涉及一种制鞋机械，特别是一种拉抓帮线装置。背景技术：鞋子是人们日常生活中必不可少的物品。制鞋具有工序复杂且技术要求高的特点，因而目前大多数工序仍为手工作业。以跑步鞋为例，鞋帮和鞋底先分别制作，然后将鞋帮套设在鞋楦上，进行抓帮作业，最后进行喷胶和覆底。在鞋帮抓帮工艺中需要对鞋帮进行束紧和拉伸处理，去除或减少褶皱，以达到贴楦的目的，从而提高鞋子的美感。

由此可知，鞋帮抓帮是重要的制作工序之一。传统的鞋帮抓帮工序采用手工操作，手工操作的质量完全取决于操作人员的技术及其经验，存在着抓帮效率低，品质不易控制，工人劳动强度大的问题。为此，上胶机，人们提出了不同结构的用于抓帮的制鞋机械，如一种鞋帮收口拉线装置(CN203748776U)；鞋帮抓帮线拉紧装置(CN105747379A)，一种鞋帮抓帮线拉紧装置(CN105686216A)。有如申请人提出的鞋帮(CN206079263U)、鞋帮抓帮方法(CN106263288A)以及鞋帮和鞋帮缩口定型方法(CN106263287A)均可提高抓帮效率，尤其是利用制鞋机械抓帮的效率。

但现有的鞋帮抓帮线拉紧装置仍存在着一些不足之处：1、传统的制鞋均在工作台上进行，现需将完成套楦的鞋楦从工作台上转移至鞋帮抓帮线拉紧装置中固定座的夹臂内，完成拉紧抓帮线后，再将鞋楦转移至工作台上，进而导致工人们不适宜生产作业，以及导致生产工序增加和效率降低。2、制作不同型号的鞋子均需对固定座的状态进行调整，进而存在着调整繁琐以及影响生产效率的问题。技术实现要素：本发明提出了一种拉抓帮线装置，本发明要解决的技术问题是如何保证抓帮工序的生产效率，是能提高抓帮工序的生产效率。

本发明的要解决的技术问题可通过下列技术方案来实现：本拉抓帮线装置，包括机架和具有咬线座的咬线机构，抓帮线机，咬线座和机架之间通过水平设置的直线导向组件相连接，机架上固定有电机，电机的转轴和咬线座之间通过能使咬线座水平移动的机械传动机构相连接。与现有技术相比，本拉抓帮线装置的咬线机构采用水平运动，能使咬线机构运动至工作台上方，即采用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线之前，首先控制电机使咬线机构运动至限位在工作台上的鞋楦上方，再控制咬线机构咬住拉紧抓帮线的头部，最后再次控制电机使咬线机构水平运动，进而拉紧抓帮线。本拉抓帮线装置根据不同鞋子的型号灵活地控制电机进而确定上述首先步骤中咬线机构相对于鞋楦的位置。利用本拉抓帮线装置辅助抓帮，完成套楦的鞋楦仍然限位在工作台上，与传统抓帮工序相同，既避免了工人们生产作业不适应的问题，又保证了生产效率。

制作不同型号的鞋子仅需操控电机调整咬线机构的前后位置，且调整精度要求不高，因而有效地提高了生产效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线的方式与传统拉紧抓帮线的方式基本相同，因而工人能更容易地判断和调整鞋帮的状态，进而既保证了抓帮品质，又显著地提高了抓帮效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线时，由于上述首先步骤中咬线机构与鞋楦的位置较近，显然可缩短抓帮线的长度，进而降低生产成本和资源消耗。本拉抓帮线装置中无需设置用于固定鞋楦的机构，既降低了制造成本，又提高了通用性。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架包括底座和升降座，底座和升降座之间通过竖直设置的第二直线导向组件相连接；底座和升降座之间设有固定两者相对位置的锁止机构；直线导向组件与升降座相连接，电机固定在升降座上。根据不同的鞋子型号以及鞋楦型号可使用性地调整咬线机构的高低，进而使本拉抓帮线装置更通用，防霉喷雾机，提高抓帮效率和抓帮品质。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架上固定有水平设置的悬挑臂，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与悬挑臂固定连接，咬线座与滑头固定连接。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架和咬线座之间设有伸缩臂，咬线座与伸缩臂的一端部固定连接，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与伸缩臂固定连接，滑头与机架固定连接。附图说明图1是实施例一中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图2是实施例一中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。图3是实施例二中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图4是实施例二中换向轮调整结构的剖视结构示意图。图5是实施例三中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。

传胜机械(图)-防霉喷雾机-机由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司（www.dgchisheing.com）位于东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前传胜机械在制鞋及鞋修理设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。传胜机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。传胜机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。