

# 西安医用护墙板 机房墙板 机房彩钢板

产品名称	西安医用护墙板 机房墙板 机房彩钢板
公司名称	陕西红梅防静电活动地板有限公司
价格	90.00/平
规格参数	品牌:红梅 颜色:灰白色 产地:西安
公司地址	陕西省西安市高新区禾盛京广中心D座704
联系电话	13991172013

## 产品详情

下面我来给大家简单的介绍一下机房墙面板或者叫机房彩钢板的安装施工工艺。

1.在施工安装之前的准备工作有几点先啰嗦一下。关于码放，很多施工队因为工期、物流时间等原因早早的把墙板买回来，在码放的时候尽量要平放不要竖放，如果长时间靠墙竖放墙板容易变形，在安装时会出现表面不平整的问题。

其次是搬运和码放的时候一定要让钢板面朝下或竖向搬，如果让石膏板面朝下会比较容易折断，这些问题随然小，但在实际施工中真的出现过没注意这些细节产生的损失，都是真金白银买来的教训啊。

安装施工一步、轻钢龙骨安装，先在地面放线，弹出地龙骨位置、转角、门口等。竖向龙骨，中到中间间隔400mm（窗口门口可根据现场情况调整），竖向龙骨与墙面应用支撑固定，建议间隔为400mm（可根据施工现场变化调整），贯通龙骨与竖向龙骨连接处要放龙骨卡子。龙骨安装后应进行放线检验，要求龙骨无晃动、无异响、无变形弯曲。包柱或窗口门口等拐角处墙面垂直，无梯形洞口等情况。

第二步、按甲方要求，如要求在龙骨内填充岩棉，如没有要求填充，可直接安机房墙板。

第三步、按甲方要求，封石膏板：在很多项目中因为甲方的设计需要，会要求在机房墙板之前再封一层石膏板，这是出于对耐火极限时长的一些考虑。一般来说一层机房墙板的耐火极限是120分钟，已经可以满足机房的设计要求，如果加一层12mm防火石膏板，耐火极限会增加到200分钟，具体如何施工看不能机房的设计标准。80%的机房只要求封一层机房墙板就可以了。

第四步、墙板安装：机房墙板两侧有固定压槽，用专用的卡件和自攻钉固定在竖向龙骨上就行了。因定好后用配备的专用压条压住。

这里有一个细节，就是机房层高较高，如果想节省板材，可以把静电地板以下的面积架高，机房墙板只安装在静电地板以上的净空高度，这样少掉了静电地板以下的板材。如果客户要求封堵下边面积可以用石膏板封堵。架高方法，可以用穿心龙骨或木条钉在竖向龙骨上，墙板压在木条上就可以了。

在施工过程中要注意墙板不要歪，每张板放线，保证不歪曲。固定卡件的间距在30CM 到40CM之间，如果间距过大，在后面放压条的时候会出现压条卡不住，松动的现象。在固定卡件时先去掉保护膜，会为施工完成后撕掉全部保护膜省不少功夫。

这样一面平整的机房墙面就做好了，这里只介绍了平面墙的做法，随后我会再介绍一下门窗口和包柱等阴角阳角的施工方法。