

制砂机厂家 方骏机械 制砂机

产品名称	制砂机厂家 方骏机械 制砂机
公司名称	邢台方骏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇薄村
联系电话	15127926200

产品详情

方骏机械为您介绍制砂机零部件的保养

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

制砂机零部件的保养

- 1、柴油机冷却系统的制砂生产线保养检查节温器工作状态，防止柴油机水温过低或过高。清除水套内水垢。要选择低于工程机械使用地区最低温度10 左右，并具备冬季防冻，制砂机厂家，夏季防沸、防腐、防水垢的长效防冻液。水箱一旦发现有泥砂淤积，马上清除。
- 2、电器设备的保养检查蓄电池的电机接线。检查调整电解液密度。保养启动电机，调高发电机充电电压。冬季应经常给蓄电池充电，制砂机，保养预热装置。
- 3、制动系统的保养注意制动液是否充足，破碎品质是否变差。检查油水分离器，放污开关是否工作正常。检查制动有无变弱、跑偏、制动踏板的蹬踏力度不足及制动不回的现象，及时调整。

方骏机械制砂机日常维护和保养

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

制砂机日常维护和保养

为保证制砂机的正常工作和延续机器的使用寿命，用户应对该制砂机进行经常的维护和保养。避免因生产中出现故障造成的损失，制砂机销售，牢记下面几点，让生产无忧！

新机器投入运行后，每班工作完毕时必须对机器进行全面的检查。大约运行两周后，只需每月对机器进行一次全面的检查。制砂机的电机、润滑需每周作一次全面的检查。检查的内容包括固定部位的紧固情况，移动制砂机销售，皮带传动、轴承密封。电器开关的情况。

必须每周对机器的主要零件如板锤、反击衬板、衬板的磨损情况进行检查，并结合检修周期建立定期的维修和更换制度。

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

制砂机板锤磨损故障原因：板锤磨损是制砂机的主要失效形式，一般板锤的使用寿命短，消耗量大，需要储备大量的备件才能维持正常生产，生产成本高。造成板锤使用寿命短的原因一般有两个：一是板锤材料选择不当。板锤材料常采用高锰钢，高锰钢的特点是韧性好、强度高、工艺性好，在较大的冲击或接触应力作用下，高锰钢表面层将迅速产生剧烈的加工硬化，大大提高表面硬度和耐磨性能。但实际使用中往往冲击力或接触应力不够，不能使表面迅速产生加工硬化，耐磨性不能充分发挥出来。二是板锤结构选择不当。板锤结构形式很多，工作面有宽厚的和窄薄的两种，宽厚的有效磨损量大；有单头工作和双头工作的，有单面工作和双面工作的，单头只有一个磨损面，双头有两个磨损面，而双头双面的有四个磨损面。在材料相同的条件下有效磨损量大、磨损面多的板锤自然使用寿命长。

制砂机厂家-方骏机械-制砂机由邢台方骏机械制造有限公司提供。制砂机厂家-方骏机械-制砂机是邢台方骏机械制造有限公司（www.xingtaifangjunjixie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高伟德。