

# 德航特检 客车气瓶检测 气瓶检测

产品名称	德航特检 客车气瓶检测 气瓶检测
公司名称	德州德航特种设备检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市商贸开发区河西通力路38号
联系电话	13853450221 13853450221

## 产品详情

### 气瓶查验设备-瓶用螺纹缺点意义及其影响

#### 一、瓶用螺纹缺点意义

1不完好螺纹。指牙底完好，但牙顶不完好的螺纹（牙顶和牙底都完好的叫完好螺纹）。GB35099中规矩的有效螺距数，客车气瓶检测，即指完好螺纹数；

2倒牙。牙型位置发生歪斜的一种螺纹缺点；

3平牙。牙顶高小于牙底高的一种螺纹缺点；

4牙双线。在螺纹的牙型顶部呈现环形条沟状缺点的螺纹；

5牙底平。在螺纹底径处，牙底高小于牙顶高的一种螺纹缺点；

6牙尖。由于牙型角差错大于其公役规矩，而使牙型角小于 $55^{\circ}$ 的现象；

7牙阔。牙型角大于 $55^{\circ}$ 的现象；

n螺纹外表上的显着跳动波纹。指螺纹外表粗糙度超越规矩值的螺纹缺点。

#### 二瓶用螺纹缺点的损害

具有上述缺点的螺纹，假如强行装配瓶阀，其旋合是可能的。但由于瓶阀是黄铜制成，有时旋合后，较硬的瓶口螺纹将较软瓶阀螺纹损坏，旋下铜屑。此刻牙面上的负荷可能集中在接触点地点的一条螺距线上，由于牙面上负荷散布不均，很容易引起瓶阀飞出事端。

德州德航特种设备检测有限公司气瓶检测有限公司设置了行政部、质管办、财务部、采购部、生产部、技术部、质控部、容器车间、气瓶车间、材料仓库、备品备件库、焊材一、二级库、无损检测室等一整套完整的管理机构。公司将严格执行特种设备制造、检测许可制度，精心制造、精益求精，山东省气瓶检测中心，保证为用户提供性能安全可靠的产品和优良的售后服务。公司在当地质检局、环保局、交通运输管理局等职能部门的支持下，先后取得了《特种设备检验检测》资质、《检验检测机构资质认证》资质。

车载LNG气瓶检测，气瓶检测，杜瓦瓶检测，低温绝热气瓶定期检测，在哪检测LNG气瓶，低温气瓶检测机构。气瓶检测公司、气瓶检测，德航特检专业的气瓶检测机构，卧式低温瓶抽真空，车载低温气瓶检测抽真空，液氧瓶检测

## LNG气瓶定期检验有哪几项？

1、螺纹检查，用直接目测或借助低倍放大镜逐只检查螺纹表面有无裂纹、变形、磨损、腐蚀或其它机械损伤。螺纹的轻度腐蚀、磨损、变形或其它机械损伤，螺纹可用螺纹丝锥进行修复，修复后用螺纹量规进行检验，修复后的螺纹尺寸要求。

2、气密性试验，应逐只对LNG气瓶气密性试验，气瓶气密性试验用气体采用干燥的氮气，试验压力为气瓶的工作压力，试验方法应符合《气瓶气密性试验方法》的规定。日静态蒸发率测定，LNG气瓶的日蒸发率是指气瓶的静态日蒸发率，即气瓶在盛装大于有效容积1/2低温液体时，静置达到热平衡后，24h内自然蒸发损失的低温液体质量和容器有效容积下低温液体质量的百分比，换算为标准环境下蒸发率值。蒸发率能较为直观地反映气瓶使用时的保温保冷性能。

德航特检(图)-客车气瓶检测-气瓶检测由德州德航特种设备检测有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州德航特种设备检测有限公司(www.dezhoudehang.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为天然气较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!