

广州西门子中国总代理

产品名称	广州西门子中国总代理
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

咨询和设计

我们可为你的机器自动化设计完美的工程概念。

已实现的解决方案实例：

注塑机

吹塑机

管式打包机

装瓶设备

编织机

我们将与你们现场的专家一起对机器进行研究，以设计出能满足你们确切需要的产品。通常一天的分析时间已经足够。然后我们提供规范书（包括软硬件设计原理及建议的用户界面），并提出固定价格的报价。根据明确的任務，我们提出”设计”服务的全部价格。

应用程序开发

根据你们的需要，我们为你们开发运行时程序、工艺功能和可视化软件，或在你们员工开发软件时与他们保持联络。在开发阶段我们将参考标准化项目。运行时程序、工艺功能和可视化软件是明显不同的，这样就可给几个队员分配恰当的任务。我们的系统易于操作，是完全开放式的系统。你可以增加现有的显示，为界面组合某个功能，或插入你选择的工艺模块。我们的项目负责人和队员会在那里帮助你们掌握软件，并且根据你们的要求对各种特殊问题进行处理。

专家支持

我们可以以固定的价格为标准产品提供附加的功能。你们能从我们的全面经验和行业专有技术中获益。模式软件设计能快速实现高质量产品。

HMI (人机界面 / 用户界面) 开发或定制

人机界面是人机发生界面关系的地方。为了满足你们的需要，我们创造了用于 SIMATIC HMI 组态的能力中心。我们能为您定制有专门功能和专门布局的操作面板。

实例包括 SPC 或方程解释程序。应用程序界面使我们同样能为你们的 WinCC 应用程序开发专门的方案

设计概述

S7-1500 自动化系统具有模块化的结构，可包含最多 32 个模块。它拥有丰富的模块，这些模块可进行各种组合。S7-1500 自动化系统支持单层配置，其中的所有模块均安装在一个 DIN 导轨上（请参见手册以了解要求）。

系统包含下列组件：

控制器：CPU 具有不同性能等级，并具有集成 PROFINET 接口或 PROFINET 和 PROFIBUS 接口，用于连接分布式 I/O 或用于编程设备、操作员面板、其它 SIMATIC 控制器或第三方设备间的通信。SIMATIC S7-1500 适合使用多种型号的 CPU：

标准 CPU (MFP 版本：能够在控制器上执行 C/C++ 代码)

紧凑型 CPU 不仅配备数字型和模拟型输入输出，还配备计数器输入和高速输出，将技术功能直接集成在 CPU 上。

故障安全型 CPU (MFP 版本：能够在控制器上执行 C/C++ 代码) 适用于在同一台计算机上执行标准程序和安全相关的程序。

具有扩展运动控制功能的 T-CPU，如绝对同步运行（通过指定同步位置进行同步）、凸轮功能以及运动控制功能。

用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块。

工艺模块用于高速计数、位置检测或测量等功能。

通信模块和通信处理器可通过通信接口将控制器进行扩展

根据具体要求，也可使用下列模块：

在 CPU 向背板总线的输出对于所有连接的模块来说不够充分的情况下，电源模块 (PS) 通过背板总线为 S7-1500 模块的内部电路供电。另外，60 W 24/48/60 V DC HF PS 还可让 CPU 永久性存储整个工作存储器的内容（数据）。

用于将 SIMATIC S7-1500 连接到 120/230 VAC 电源的负载电源模块 (PM)。

接口模块用于连接基于 S7-1500 的分布式 I/O。

设计

简单的设计使得 SIMATIC S7-1500 多功能，便于维护。

集成背板总线：集成的背板总线；背板总线集成在模块上。模块通过 U 形连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。可以节省安装时间。

模块组装在 S7-1500 安装导轨上：具有各种长度，包括切割至定长的型号。由于具有集成式 DIN 导轨，可以卡装广泛的标准部件，如附加端子、小型断路器或小型继电器。

性能可靠，接线方便：

I/O 信号是通过统一的 40 针前连接器来连接的。信号模块和前连接器之间具有机械编码，可防止因意外的错误插入而对电路造成破坏。

为了对前连接器进行简单接线，可将该连接器置于“预接线位置”。在此位置上，插头尚未与模块电路接触。此位置还可用于在运行过程中进行改动。用户可借助于前盖内侧的一个印制电缆连接图进行连接。

前连接器作为带螺钉型端子或推入式端子的型号提供。两个型号都可以连接线芯截面积为 0.252 ~ 1.5 mm² (AWG 24 ~ AWG 16) 的导线。

另外，数字量信号模块可通过 TOP Connect 进行系统接线。通过 TOP Connect，可以快速而清晰地连接到现场的传感器和执行器，并可在控制柜中进行简便接线。

对于模拟量模块，可以直接在模块上进行屏蔽；随模块提供了一个屏蔽连接套件，无需工具即可进行安装。

设备特定标签：标签条可用于 SIMATIC S7-1500 的信号模块。可使用标准激光打印机来打印这些 DIN A4 标签纸上的标签。可以从 TIA Portal 进行自动打印，而无需重新输入符号或地址。通过这些标签条的设计形式，可为通道或诊断显示 1:1 分配标签。如果前盖打开，则诊断显示到端子的这种 1:1 分配会保留。

可变和可扩展的站配置：

信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

最大配置包括带有 31 个模块（30 个模块 + 1 个电源）的 CPU。在 CPU 向背板总线的输出对于所有连接的模块来说不够充分的情况下，需要由电源 (PS) 通过背板总线为 S7-1500 模块的内部电路供电。

尺寸紧凑：SIMATIC S7-1500 可顺利安装到 SIMATIC S7-300 或 ET 200M 的可用安装空间内。

移动敷设：SIMATIC S7-1500 及其模块可以垂直和水平安装，从而可以最佳方式安装到可用空间内。

6ES7518-4AP00-0AB0CPU 1518-4 PN/DP, 3 MB 程序, 10 MB 数据, 集成 3PN, 1DP
6ES7517-3AP00-0AB0CPU 1517-3 PN/DP, 2MB 程序, 集成 2PN 接口, 1 以太网接口, 1DP
接口
6ES7516-3AN00-0AB06ES7516-3AN01-0AB0CPU 1516-3 PN/DP : 1 MB 程序, 5 MB 数据 ; 10 ns ; 集成 2PN 接口, 1 以太网接口, 1DP
接口
6ES7515-2AM00-0AB06ES7515-2AM01-0AB0CPU 1515-2 PN

,500K程序,3M数据,集成2PN接口6ES7513-1AL00-0AB06ES7513-1AL01-0AB0CPU 1513-1 PN: 300 KB
程序,1.5 MB 数据;40 ns;集成2PN接口,6ES7511-1AK00-0AB06ES7511-1AK01-0AB0CPU 1511-1
PN: 150 KB 程序,1 MB 数据;60 ns;集成2PN接口,6ES7512-1DK00-0AB06ES7512-1DK01-0AB0CPU
1512SP-1 PN, 200KB 程序,1MB数据6ES7510-1DJ00-0AB06ES7510-1DJ01-0AB0CPU 1510SP-1 PN,
100KB 程序,750KB数据6ES7507-0RA00-0AB0PS: 60 W,额定输入电压 AC/DC 120/230
V6ES7505-0RA00-0AB0PS: 60 W,额定输入电压 DC 24/48/60 V 6ES7505-0KA00-0AB0PS: 25
W,额定输入电压 DC 24 V 6ES7532-5HF00-0AB0AQ 8: 模拟输出模块,8AQ,U/I
,高速6ES7532-5NB00-0AB0AQ 2: 模拟输出模块,2AQXU/I
,标准型,25mm,包含前连接器6ES7532-5HD00-0AB0AQ
4: 模拟输出模块,4AQ,U/I 6ES7531-7NF10-0AB0AI
8: 模拟输入模块,8AI,U/I,高速6ES7531-7QD00-0AB0AI 4: 模拟输出模块: XU/I/RTD/TC ST,
25mm,包含前连接器6ES7531-7KF00-0AB0AI 8: 模拟输入模块,8AI,U/I/RTD/TC6ES7534-7QE00-0AB0
AI4/AQ2: 模拟量输入/输出模块4AI,2AO,标准型,25mm,包含前连接器6ES7523-1BL00-0AA0DI/DQ
16X24CDV/16X24VDC/0.5A BA,包含前连接器.6ES7522-5HF00-0AB0DQ
8: 数字输出模块,8DQ,继电器,230 V AC/5A 6ES7522-5FF00-0AB0DQ
8: 数字输出模块,8DQ,可控硅,230V AC/2A6ES7522-1BL00-0AB0DQ
32: 数字输出模块,32DQ,晶体管,24 V DC/0.5A6ES7522-1BH00-0AB0DQ
16: 数字输出模块,16DQ,晶体管,24 V DC/0.5A6ES7522-1BF00-0AB0DQ 8: 数字输出模块,高性能
8DQ,晶体管,24V DC/2A 6ES7522-1BL10-0AA0DQ 32x24VDC/0.5A
BA,包含前连接器6ES7522-1BH10-0AA0DQ 16x24VDC/0.5A BA,包含前连接器

概述成套的机床刀具和生产系统设备

我们的产品和服务供应范围还包括成套的机床刀具设备和生产系统设备,提供从咨询到售后服务流程链涉及的所有服务。

我们提供工程技术、生产、物流领域的全面支持:

工程技术支持

Siemens 提供有关设计方面的建议,符合驱动系统、控制运行和安全方面的标准和设计理念。

我们的工程师可为用户配置 EPLAN P8 和其他常用的 CAD 系统,项目执行符合成本预算,根据需要改编文档以符合 UL 或新系统的要求。

控制柜设计

位于开姆尼茨的“控制柜技术中心”可为用户选择最优、适用的控制柜空调系统提供技术支持。除了计算和模拟测试外,我们还在我们的热实验室利用仪表执行有载模拟测试。