

清洗大蒜厂污水处理设备价格

产品名称	清洗大蒜厂污水处理设备价格
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:18663629262 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

大蒜加工废水的特性： 1、蒜片加工企业的规模大小不一，生产工艺和设备良莠不齐，废水的排放量大小也不尽相同。 2、蒜片生产随季节变化，废水的水质水量也随季节而变化。生产季节一般为6月—10月间，在其它季节企业不**生产。

清洗大蒜厂污水处理设备价格 3、生产原料为天然大蒜，大蒜加工废水中也以天然有机物为主(如多糖、脂类物质等)，不含有**物质，可生物降解的成分多。大蒜加工废水为高浓度废水，COD高达数万mg/L。 4、虽然本身无**，但含有大量可生物降解的有机物质，废水若不经处理直接排入水体，需要消耗水中大量的溶解氧，造成水体缺氧，使水生生物死亡。废水中的悬浮物沉入水底，恶化水质。在厌氧条件下分解，大蒜中富含的硫化物产生特别的臭气，严重污染环境。

蒜片清洗厂污水处理设备 二、传统生化法治理的缺点： 1、大蒜加工废水中所谓的“有机污染物”实际是宝贵的物质——大蒜多糖、大蒜素等，并不含有其他**化学污染物质，直接用生物化学方法处理排放，造成宝贵资源的严重浪费。 2、大蒜加工废水是一种非常特殊的废水，其中的大蒜素是一种广谱杀菌剂，采用普通的活性污泥曝气法处理，大蒜素对活性菌有强烈的抑制作用，降低污泥活性，水体COD的降解能力很差。 3、大蒜加工废水属于高浓度废水，COD约20000 mg/L左右，远高于活性污泥的耐受量(< 3000 mg/L左右)，再加之大蒜素的抑制作用，如采用活性污泥曝气法处理，必须把原废水10—20倍后方可使用，每吨蒜片消耗自来水约20—40立方，造成水资源的严重浪费。 4、蒜干加工企业地点分散，大蒜加工废水如果采用传统处理方法，行政成本大，监管困难。 三、蒜片废水M-MIT多级处理及综合利用工艺流程：1、废水预处理：收集切片车间的废水，通过圆桶微滤机将废水中的粗颗粒杂质过滤掉，通过气浮机，将废水中的超大分子量的亲水性胶体破坏。收集两步的粗颗粒杂质，添加到锅炉房煤堆焚烧。 2、第一级分离：将预处理后的废水经砂滤、微滤等精细过滤后，泵入第一级分离系统，利用膜分离技术，对分子量大于10万的有机物(主要为大蒜多糖)进行分离截留，得到大蒜多糖浓缩液A。废水中的COD去除60%。透过液(COD约8000 mg/L)进入第二级分离系统。

3、第二级分离：将第一级分离系统的透过液泵入第二级分离系统，利用纳滤膜，对分子量大于200的

有机物(主要为大蒜多糖)进行分离截留,得到大蒜多糖浓缩液B。废水中的COD去除约95%。透过液(COD约400 mg/L)进入第三级分离系统。4、第三级分离:将第二级分离系统的透过液泵入第三级分离系统,利用大蒜素专用分子印迹树脂,对废水中的大蒜素(分子量170)进行高选择性吸附。废水中的COD去除约50%。透过液(COD约200 mg/L)进入第三级分离系统。5、深度处理:将第三级分离系统的透过液泵入反渗透分离系统,对废水进行深度处理,去除细菌、水溶性单糖等微量有机物,废水中的COD去除约50%。收集反渗透分离系统透过液(COD约100 mg/L)。6、循环使用:将深度处理的水返回切片生产车间重复循环使用。废水经过水深度处理后的的技术指标:(a)、pH:6-7.5; (b)、COD: 100mg/L; (c)、BOD: 30 mg/L; (d)、SS: 100 mg/L

蒜片清洗厂污水处理设备 大蒜经过切片、清洗加工产生的废水中含有大量有机污染物、悬浮物、氨氮等物质,其中含有蒜瓣流出的胶质汁液即大蒜油和杂质。大蒜加工污水如不及时处理会强烈的恶臭气味,如不能完全处理排放,则会引起鱼虾和水体微生物的大量死亡,对环境也是一种污染。清洗大蒜厂污水处理设备价格 大蒜污水处理装置设备先用物理化学方法去除大部分大蒜素,大幅度降低大蒜素的浓度以减轻对后续生物处理单元的影响,再用生化处理去除溶解性有机物。大蒜废水处理设备装置,包括废水调节池、**氧化反应沉淀池、多级缺氧厌氧反应池、好氧接触氧化池、多层好氧活动滤塔;所述废水调节池、**氧化反应沉淀池、多级缺氧厌氧反应池、好氧接触氧化池、多层好氧活动滤塔依次连通。大蒜废水处理设备装置能有效降解大蒜加工污水中所含的大蒜素等杀菌及抑菌性物质,减少对生化细菌的杀灭作用,保证后续生化工艺的进程,能快速处理COD浓度达到5000以上的大蒜加工污水,并达到出水排放要求。

污水处理工艺:首先应考虑处理工艺的实际效果,使处理工艺的除去效果满足相关要求,出水水质达标;其次还应考虑工艺的可靠性、稳定性。随外部条件的变化,会在水质水量上产生一定的变化,因此要求系统稳定、可靠的工艺。在****前提下,则应考虑工艺的经济指标、占地面积、运行管理等问题做到投资少、占地面积小、运行费用低的工艺为设计指导思想。生化处理采用A2O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高,且含有大量大分子污染物,直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺,利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物,出水的可生化性能得到改善,这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时,悬浮物被水解为可溶性物质,使污泥得到稳定处理。厌氧池出水自流缺氧池内,通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用,进一步将有机物分解,并通过反硝化作用去除氨氮。利用活性污泥法处理废水在技术上很成熟,国内外应用普遍,都取得较理想的效果。