

朔州钢棒中频透热炉技术参数的用途和特点

产品名称	朔州钢棒中频透热炉技术参数的用途和特点
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

钢管在线加热设备配置：

钢管在线感应加热具有良好的人机界面，可对运行中钢管的温度、速度等参数进行控制；对电源的频率、功率、钢管加热的温度、速度等参数进行显示；对钢管的温升、电源的功率分配等进行设定；对钢管各种状态参数如加热后温度、速度、钢管直径、壁厚、批号等参数进行记录，并定期向管理级发送。

钢管在线加热设备配置：钢管定径前在线加热，采用组合式直通感应炉，设4个组合段，每个组合段包括一台中频电源，一台电容柜，低温加热每台采用2台感应器，高温加热每台采用3台感应器，感应器之间有运输辊道，使钢管按一定速度运行。系统供电采用2台12脉波整流变压器。整套设备由一套计算机控制系统进行控制，达到钢管加热要求。4台电源冷却系统采用4台风水冷却器。

透热炉机械装置：

机械装置包括：上料平台及缓冲链传送装置、托辊送料机、夹辊进料机、退料装置、快速出料机、三位分检机，缺料检测装置。

- 1、上料平台及缓冲链传送装置按料的规格，储料15-20根设计；中部有缺料检测机构。可实现自动整料排料。
- 2、托辊送料机由多个动力托辊组成，钢棒中频透热炉技术参数，可变频调速，将料输送到夹辊进料机机构。
- 3、夹辊进料机：变频调速，单轮驱动结构，上部压轮为机械式，有足够的调整范围，能满足不同规格料（包括剪切料）的夹送要求，保证咬合输送可靠。

钢管在线感应加热设备

钢管在线感应加热系统将低温和高温加热分为两段，总体由2台3600KVA12脉波整流变压器、4台1500KW/（500、1000）Hz，中频电源、4台电容柜及4套感应器组成。合计总功率为6000KW。温度自动控制系统由一台研华工业控制计算机、一台PLC（西门子S7-300型）、壹台红外测温仪、两套光电开关及壹台测速装置组成。

本钢管在线感应加热系统具有稳定可靠、保护功能齐全等特点，可对被加热的钢管进行温度控制，确保加热后的钢管温度及温差达到要求温度范围之内（ ± 10 ）。

朔州钢棒中频透热炉技术参数的用途和特点由郑州领诚电子科技有限公司提供。朔州钢棒中频透热炉技术参数的用途和特点是郑州领诚电子科技有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.hnlingchengkeji.com）还是从事冷却设备，双循环冷却设备，单循环冷却设备的厂家，欢迎来电咨询。