

# 换热管无损检测 锐器通机电工程 不锈钢换热管无损检测

产品名称	换热管无损检测 锐器通机电工程 不锈钢换热管无损检测
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

## 产品详情

液压胀管机是用于换热器、冷凝器、高压加热器等设备制造中管子、液压胀管机管板的胀紧连接的专用液压胀接设备，使用液压胀接技术具有制造成本低、劳动强度轻制造周期短、胀接质量均匀可靠等优点。液压胀接技术已在石化、电力、锅炉、核电、制冷等领域换热器制造中得到了广泛的应用，极大的提高了国内换热器设备质量和生产效率。

换热管与管板的连接主要有胀接、焊接和胀焊并用等几种方法，而胀接方法可以分为机械胀接、液压胀接、橡胶胀接和爆炸胀接等几种方法。国内企业普遍采用的是机械胀接方法，该方法劳动强度大，波纹换热管无损检测，工作效率低。当管板超过100mm的换热器无法实现全厚度胀接，且实际胀管率、拉脱力和密封压力等指标无直接关联，操作者主要根据经验来确定胀接紧度，胀接质量受人为因素影响比较大。且胀接时所用的润滑介质会渗入管子与管板的间隙之中，换热管无损检测，对后续的焊接质量产生不利影响。

武汉锐器通机电工程有限公司是一家能为管道、换热器、锅炉等设备在整个生命周期能安全、高效、经济的运行提供全球优质的产品和服务。

我们的产品独树一帜，服务于电、核电和石油化工、航空航天、承压设备制造等领域客户，为其提供订制产品和服务，满足客户的更高的需求。

公司自成立以来，一直不断的从国外引进吸收先进的产品与服务经验，为我们的合作伙伴提供更加完备的解决方案。

## 产品特点

可以任意设置保压时间，胀接压力，保证胀接质量；

脚踏开关控制方便操作

升压、卸压速度快，胀接速度成倍提高；是机械胀接的3倍以上。

对散热管和散热鳍片进行全厚度一次性均匀胀接；

被胀接后的器件残余应力低，不易产生间隙腐蚀；

换热器胀接后轴向不拉长而稍有收缩，有利于减少运行噪音；

胀接处无污染，先胀后焊不受影响；

此设备还可用于常规散热管内置钢珠挤压式胀接

SZJ- 型数字式全自动电动换热管无损检测可用于各种冷凝器，冷油器，加热器，换热器中各类管材和管板胀接加工。其原理是用驱动电机的工作电流控制胀管器的推进（胀管）、停止和退出过程。驱动电机正向转动时，带动胀管器向前推进（胀管），随着阻力增大，电机电流也增加，而胀管器所遇阻力随胀力而增大；所以电机电流可以反映胀力的大小；即驱动电机在一定的工作电流值下，不锈钢换热管无损检测，可以提供相应大小的扭矩。因此，换热管无损检测设备，我们可以通过测量和控制驱动电机的工作电流值，就可以提供和控制所需要的膨胀量（胀力）。

换热管无损检测的信号采集、处理与控制采用全硬件设计，绝无计算机控制中常出现的“飞车”、死机等故障。主要有以下功能：

可挂接1KW以下各种不同的驱动电机

全数字显示电机电流的设定值和实测值

用旋钮调节电机的设定值

LED灯指示工作状态

有强制退胀功能

换热管无损检测-锐器通机电工程-不锈钢换热管无损检测由武汉锐器通机电工程有限公司提供。换热管无损检测-锐器通机电工程-不锈钢换热管无损检测是武汉锐器通机电工程有限公司（[www.keen-way.com](http://www.keen-way.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经

理。同时本公司（[www.expansiontool.com](http://www.expansiontool.com)）还是从事液压胀管器，锅炉胀管器，制糖胀管器的厂家，欢迎来电咨询。