

丽江方箱破碎机 金鑫方箱破碎机直销 方箱破碎机特点

产品名称	丽江方箱破碎机 金鑫方箱破碎机直销 方箱破碎机特点
公司名称	昆明昆重环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区大板桥工业园区六队
联系电话	13888580882 13888580882

产品详情

在矿山矿石加工中最长用到的设备是箱式破碎机、锤式破碎机等破碎设备，生产过程中功率增加时耗电量增加，但是生产率就会降低，怎么使破碎设备在生产过程中发挥功效，提高产量和性能呢？首先保证生产的就是要做好对设备的保养，设备不保养好，返修率就会提高，那么对于箱式破碎机、锤式破碎机等破碎设备而言，最终的一点就是要防尘措施，要采用防尘水封装置，做好对破碎设备的保养后，还与什么其他因素有关系呢？正确操作是关键，采用闭路破碎时，要慢慢平稳额为破碎设备添加物料，能满负荷而率地任务，出产才能有所加大，在破碎设备时，丽江方箱破碎机，破碎物料中尽量不要有粘土或者粉矿量物质存在，可能会使物料凝结成团，杜策破碎腔吗，无法正常生产，再有就是在破碎生产中，排矿口过大时产量增加，但是破碎比下降，过小时，破碎比增加，产量减少，因此要根据需求合理的调节排矿口。

箱式破碎机通过高速旋转的破碎机锤头，冲击兼磨剥粉碎石灰石，由于设备在工作中长时间受到物料的冲击和摩擦，方箱破碎机参数，不可避免地使转子组方箱式破碎机厂家成构件磨损、变形、损坏而失去正常的工作能力。若不分析转子工作状态并预测寿命，做到有计划的保养、大修，一旦出现突发事件，方箱破碎机特点，则对企业造成全线停产的严重损失。

1、破碎机转子危险区域主要分布在何处？

根据有限元结构分析所作的仿真模拟应力分析云图中可以清晰地看到破碎机转子危险区主要分布在锤头柄部、锤盘锤轴孔、锤盘外援、锤轴、主轴轴承位轴肩初等。

2、转子大修的主要内容是什么？

转子大修的主要内容是：锤式破碎机锤轴、主轴检查及弯曲修复矫直，锁紧装置检查修复，转子锤盘外缘处的修复或锤盘更换，方箱式破碎机锤头修复、更换及级配，轴承、轴承座、密封装置清洁保养。

3 定期检修转子有哪些好处？

凡事预则立，不预则废。定期检修转子可大大延长转子使用寿命，减少破碎机故障率，提高破碎机利用率，能有效提高破碎机产量。

4、过渡磨损的方箱式破碎对辊破碎机机转子主要故障表现有哪些？

锤式破碎机主要故障表现为：锤盘轴孔及外缘磨239AFDA507BA332D损严重，锤轴断裂，锤盘开裂，锁紧装置失灵，主轴位移，轴承发热，严重时轴承损毁，主轴变形甚至断裂。

5、为什么要定期进行转子工作分析、寿命预测并有计划大修保养？

方箱式破碎机通过高速旋转的破碎机锤头，冲击兼磨剥粉碎石灰石，由于设备在工作中长时间受到物料的冲击和摩擦，不可避免地使转子组成构件磨损、变形、损坏而失去正常的工作能力。若不分析转子工作状态并预测寿命，做到有计划的保养、大修，一旦出现突发事件，则对企业造成全线停产的严重损失。

箱破主要由机架、传动部、转子部、锤头、筛板、反击衬板等零部件组成。工作时以电动机为动力，通过电机皮带轮经三角带和槽轮带动转子高速运转。物料自入料口进入破碎腔内，被高速旋转的转子锤头打击破碎，并冲击至反击衬板再次破碎。粗碎后的物料反弹自由下落，不断同后续往上冲击的物料撞击破碎。回落到转子锤头作用区的物料再经打击、冲击、撞击等反复作用而得到进一步的细碎。当破碎后的物料粒度小于筛板缝隙时，即从机内下部排出机外。

1. 进料粒度大、破碎比大、出料均匀。
2. 成品率高，颗粒状产品占85%左右，完全符合使用要求。
3. 箱式破碎机锤轴安装可调，锤头寿命长。
4. 栅格尺寸可调，产品粒度可控，颗粒形状好。
5. 箱式破碎机机箱可翻转，检修更方便。
6. 方柄螺栓，抗冲击、抗磨损。
7. 产量高、性能稳定。
8. 粗、中碎一步到位，工艺流程简化。
9. 采用高耐磨材料锤头、篦板及反击板，使用寿命更长。
10. 配套功率小、能耗低、维修简便、易损件少。

丽江方箱破碎机-金鑫方箱破碎机直销-方箱破碎机特点由昆明空港经济区金鑫重工矿山机械厂提供。丽江方箱破碎机-金鑫方箱破碎机直销-方箱破碎机特点是昆明空港经济区金鑫重工矿山机械厂（www.ynjxjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。