

# 东海宏大 天津直缝焊管

产品名称	东海宏大 天津直缝焊管
公司名称	天津东海宏大金属制品销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇
联系电话	13752038018

## 产品详情

天津东海宏大金属制品销售有限公司专业生产销售焊管、镀锌焊管、直缝焊管等品种齐全、质优价廉，欢迎各位致电来访！

直缝焊管也就是普通碳素钢电焊钢管，用在混凝土及各种结构配电工程，常用的公称直径从13-76mm。电线套套管壁较薄，大多进行涂层或镀锌后使用，天津直缝焊管批发，要求进行冷弯试验。天津直缝焊管规格用作无缝管形式，天津直缝焊管加工，用外径\*壁厚毫米表示的焊接钢管，用普通碳素钢、优质碳素钢或普能低合金钢的热带、冷带焊接，或用热带焊接后再经冷拔方法制成。

公制焊管分普能和薄壁、普通用作结构件，如传动轴，或输送流体，薄壁用来生产家具、灯具等，要保证钢管强度和弯曲试验。天津直缝焊管用于带式输送机托辊电焊钢管，一般用Q215、Q235A、B钢及20钢制造，直径63.5-219.0mm。对管弯曲度、端面要与中心线垂直、椭圆度有一定要求，一般进行水压和压扁试验。

天津东海宏大金属制品销售有限公司专业生产销售焊管、镀锌焊管、直缝焊管等品种齐全、质优价廉，欢迎各位致电来访！

### 直缝焊管的用途

1、大口径直缝焊管用途可分为油井管(套管、油管及钻杆等)、管线管、锅炉管、机械结构管、液压支柱管、气瓶管、地质管、化工用管(高压化肥管、石油裂化管)和船舶用管等。

2、解决方案的壁厚越厚，它真正是更具成本效益和明智的，壁厚越薄，它的加工费用会大幅升值;

3、从产品的过程决定了其局限性，从一般无缝钢管精度低:壁厚不均匀，低亮度管的外观，固定长度的高成本，并在点蚀的外观，黑色的斑点很难带走;

天津东海宏大金属制品销售有限公司专业生产销售焊管、镀锌焊管、直缝焊管等品种齐全、质优价廉，欢迎各位致电来访！

防止直缝焊管厂家断裂的方法：

通常是通过在材料中增加合金来提高它的性能，在冷拔之后，都需要进行应力退火，天津直缝焊管，消掉材料残留的应力，从而达到防止直缝焊管厂家的断裂。

通过冷拔变形来提高金属强度，但它是牺牲金属的塑形、韧性为代价的。冷拔直缝焊管厂家是以高尺寸精度和高强度性能立足于市场的，天津直缝焊管，它必须要保证变形量在一定的范围之内，才能较大限度地发挥材料的性能，减少对材料的不利影响。

东海宏大-天津直缝焊管由天津东海宏大金属制品销售有限公司提供。天津东海宏大金属制品销售有限公司（[www.dhhdjszp.com](http://www.dhhdjszp.com)）是从事“金属制品,建筑材料,金属材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。