

# 全利QL转炉-精炼炉废钢预热技术设备

产品名称	全利QL转炉-精炼炉废钢预热技术设备
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	50000.00/吨
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

## 产品详情

河南太行全利重工历经20年废钢预热技术开发了全连续废钢预热送料系统，可以将废钢加热到800℃，增加废钢物理热，在铁耗生产模式下，转炉废钢比可以达到35-50%，炉外废钢预热方式具有投资少、技术要求低、不影响生产、见效快等原因，具有一定的发展优势。

全利QL系列转炉废钢预热技术该设备可以为各种炼钢系统（包括转炉炼钢、精炼炉炼钢、电炉炼钢、中频炉炼钢及其它需要加废钢的冶炼形式）提供废钢预热，提高废钢比，增加产量，提质增效。工艺流程：废钢天车吊装 链板机 振动输送机 预热区 副烧嘴预热区 主烧嘴预热区 废钢斗 电瓶车 加料跨 转炉。废钢连续预热系统在输送机处设有加热装置。加热源为转炉煤气，燃烧器直接安装在高温加热区，不设燃烧炉，简化设备，减少占地，降低投资。加热段设拱形保温罩，燃烧器布置在对侧，燃烧火焰避开废钢，减少氧化损失。通过高温气流沿均匀加热废钢。加热系统分为加热区和预热区。加热区以辐射加热为主，预热区通过加热区产生的高温烟气对废钢进行预热。废钢连续预热系统的控制界面如图2所示，高温段预热温度1100℃（图2中箭头所指区域），废钢快速提温，废钢温度可在20min内提高650℃。通过对高温加热区、烟气预热区、烟气排放口，三个区域的温度进行实时监测，控制出口物料温度，调整燃气输出。提高能耗利用率至80%。加热输送机的料槽部分为动态控制，同时设有水冷却系统，通过冷却效果，减少输送槽应力变形。