

标准方法玉米淀粉水分测定仪品牌厂家

产品名称	标准方法玉米淀粉水分测定仪品牌厂家
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

淀粉是植物体中贮存的养分，贮存在种子和块茎中，各类植物中的淀粉含量都较高。深圳莱希特LXT-500C玉米淀粉水分测定仪具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能，采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C玉米淀粉水分测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序 : 标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围 : 1~99分钟

11.测试参数:水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸:直径90 (mm)

13.显示器:LCD液显

14.通讯接口:标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备(选配)

15.外形尺寸:310*205*200 (mm)长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C玉米淀粉水分测定仪引用传统经典物理水分测定方法(烘箱干燥法),通过称重传感器和卤素环形加热源完美结合时时测定样品的水份含量;卤素环形加热源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素,使加热源寿命长,温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时,环形卤素加热源快速干燥样品;在干燥过程中,卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水份含量%,干燥程序完成后,最终测定的水份含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比,卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥,样品表面不易受损,其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性,具有可替代性,且检测效率远远高于烘箱法。

深圳莱希特LXT-500C玉米淀粉水分测定仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产,仪器是由称量单元和加热单元组成,是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水份含量的基础,可以测量几乎所有样品的含水量,无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水份含量的可靠选择,测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。符合标准GB/T 12087-2008,本标准规定了在常压条件下,采用烘箱在130 烘干淀粉测定水分的方法。本标准适用于干燥的天然淀粉和变性淀粉的水分测定。本标准不适用于某些特殊淀粉的水分测定,如含有在130 时不稳定物质的淀粉。

成品淀粉水分的高低是衡量淀粉质量的一个重要指标。它关系到商品淀粉的淀粉纯度和存放时间。国家质量标准中规定的商品淀粉水分是根据我国气候条件而规定的淀粉储存的安全水分。淀粉水分过高,将会减少安全储存时间或在储存期内发生霉变。淀粉水分过低,又会减少淀粉生产工厂应得到的经济收入。因此保证淀粉成品水分稳定在国家规定质量标准中安全水分指标(14%)之内,是每个淀粉生产厂非常关注的问题。

标准方法玉米淀粉水分测定仪品牌厂家