

CQB不锈钢磁力泵-重型甲醇卸料泵,丙烯酸甲酯卸料泵

产品名称	CQB不锈钢磁力泵- 重型甲醇卸料泵,丙烯酸甲酯卸料泵
公司名称	安徽云翔泵阀制造有限公司
价格	面议
规格参数	安徽云翔:CQB50-32-125 安徽云翔:CQB65-50-160 安徽云翔:CQB100-80-12
公司地址	泾县经济开发区
联系电话	17733393932

产品详情

品牌:其他,安徽云翔 型号:CQB型 材质:
不锈钢 性能:无泄露 扬程:2m ~ 125m

驱动方式:磁力 输送介质:油泵, 酸碱
, 易燃易爆化学介质 泵轴位置:卧式

叶轮结构:封闭式叶轮 叶轮吸入方式:单吸式
流量:2 ~ 1200 m/h

叶轮数目:6 汽蚀余量
:1.5-7m 吸入口径:32-200mm

排出口径:20-150mm 级数:单级 重量
:50-900

产品详情

Product details

概 述

CQB磁力传动离心泵（简称CQB磁力泵）是我公司根据现在用户和市场需求，结合市场上现有磁力泵的

基础上研究开发的新型完全无泄露耐腐蚀泵型

杜绝了石油化工行业中免不了的跑、冒、滴、漏现象，实现完全无泄漏。

结构：主要由电动机、磁力耦合器和耐腐蚀离心泵组成，是利用磁力耦合器传递动力，完全无泄露。

特点：利用电动机带动磁传动器的外磁钢旋转时，磁力线穿过间隙和隔离套，

作用：于内磁钢上，使泵轴与电动机同步旋转，无接触地传递扭矩。在泵轴的动力输入端，由于液体被封闭在静止的隔离套内，没有动密封

技术参数

口径 25-300mm 流量 2 m³/h 1200
m³/h 扬程 2m-125m

使用温度-10-120 转速
2950r/min,1450r/min 使用压力 25Mp

产品介绍

采用ISO2858和HG/T2730标准，泵接口尺寸符合替换IH、CZ等化工泵型，通配性好、效率高、振动小。

采用钕铁硼或钕钴永磁材料作内外磁钢，磁效率高、抗高温能力强大。

根据技术要求可以设计成直联和分体式两种，对于结晶介质还可以增加保温装置。

积木式结构非常容易拆装和维修，大大降低了对维护人员的专业要求。

可以根据用户要求配置空转保护器，避免空转引起的损坏问题。

绝对无泄漏彻底解决密封泵的泄露问题，也是代替屏蔽泵的最佳产品。

用途

适用领域：

环保、石油、化工、食品、生物制药、电力、冶金、航天等行业领域，如炼油厂、
乙烯厂、天然气加工厂、各类化工厂、制药厂、核燃料厂、核电厂等。

适用工艺：

清洁，易燃、易爆、易挥发、有毒、贵重的液体和其它要求无泄漏及介质不允许密封污染的场所。

结构与材质

泵的过流部件根据使用工况和用户要求可分别采用：

304、304L、302、321、316、316L、904、钛合金、镍基合金等各类耐腐蚀材料。如有特殊需求，本单位可根据工况进行设计制造。

图 1. 材质

图 2. 结构

型号及技术数据

法兰尺寸

安装尺寸