

# 入植机 传胜机械 机

产品名称	入植机 传胜机械 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

## 产品详情

### 鞋机

LR型胶水机是一种次要用于印刷精品盒及纸箱，是对薄纸、皮革、瓦楞纸过胶水的公用设施，同时也对各种纤维纸进行单面过胶。

LR400不锈钢台式调速胶水机是印刷包装行业纸张上胶的公用设施，本机采纳大量的不锈钢构件，铝合金构件，大大地进步了设施的抗侵蚀才能，本机采纳了先进的调速电机，能满足各种规格纸张的上胶需求，本机形状美观，构造简略，传动颠簸，培修不便。

### 四、应用阐明

#### 4.1装置：

机器必需放在程度工作面上，不得有重大歪斜景象，否则，将使胶液向一端聚集而流出胶水盘外

#### 4.2试机：

试机前，以手动形式转入手柄（顺时针方向），无任何异样状况时，接通电源（200V /50Hz）关上电源开关（此开关和电机调旋钮在同一电气板上），旋动电机调速旋钮，则机器开端由慢至快旋转。

#### 4.3调整：

a. 胶层厚度的调整：同时旋动胶层厚度调理手柄（此手柄左，右各一只），使带胶辊前后挪动，其和上辊之间的间隙发作变动，从而调出称心的胶层厚度。而后，拧紧螺杆上螺母即可。胶层厚度调整范畴0.03 ~ 0.10MM。

b. 压纸辊的调整：松开压纸辊调理把手(左右各一只)上的星形把手，旋动其下的螺母，即可使压纸辊上下挪动。从而调出过纸间隙，留意：此间隙至多应大于上述所调的胶层厚度。否则将使压纸辊带胶。

。

#### 4.4.胶盘的拆装：

本机胶盘构造为平行四边形机构，只须按逆时针方向微微扳动胶盘装卸把手至上行极限即可，取出胶盘，松手后，胶盘架将主动复位，反复上述顺序，可将胶盘装上。

#### 五、培修与颐养

5.1应用电机调速旋钮时，只能迟缓地旋动，直至您所称心的速度。

5.2胶盘托架复位时必需按住胶水盘装卸把手，让其迟缓复位。

5.3各静止点必需常常加光滑油。

5.4每班后，必需荡涤机器剩余胶液，以防侵蚀部件。

璐然机械次要产品：裱纸胶水机，调速胶水机，台式胶水机，热熔机，不锈钢台式调速胶水机，瓦楞纸胶水机，裱坑机，压平机，三组压平机，压纸架，压槽机，贴角机，流水线，压泡机，切（圆）角机等。可订做各型号各规格机器。

#### 鞋机

气动冲孔机 气动冲孔机又称气动打孔机、胶袋打孔器，是辅助于制袋机的一种气动打孔模具。由制袋机电脑给出信号传输到电磁阀再工作的气动模具。其结构类似于冷冲模具，入榫机，主要用于塑料袋、纸品的打孔。该设备于上世纪90年代初从台湾传入大陆。技术核定：气动打孔机产品模座均采用精密铸造合金材料制作，冲压动力选用高精度气缸，冲头则选用进口模具钢（ASP-60）结构合乎冲压之需要，冲孔机，外形美观，动作频率高，耐磨性强，使用寿命长，机，频次可达320次。液压冲孔机 液压冲孔机适于L、H平板钢、铜排与铝排冲孔机。底处设计有平座，平稳不易晃倒。单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不易破损。特别是CH-60、CH-70分体式液压冲孔机，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力，建筑等行业在野外工地操作。

用于角铁、扁铁、铜、铝排等金属板材的打孔、特别适用于电力、建筑等行业在野外工地作业。适用于各种钢、铁、铜、铝板、成型钢、槽钢、工字钢等打孔作业，体积小，重量轻，易于操作，省力且快速冲孔。

1.上模更换方法：使用（黑色）松紧起子把上模（银白色）固定栓向左拧松，慢慢取下上模具，更换所需上模，拉帮机，再用松紧起子把上模固定栓向右拧紧即可。

2.下模更换方法：使用六角小扳手把固定下模松紧的螺钉向左拧松，再从下模底端，用手指或小工具由下向上把下模顶出，更换与上模所配套下模，用小扳手拧紧即可。注：1.下模有打字一面朝上不可朝下，

2.更换模具时，先取下上模，以便更换下模。

入榫机-传胜机械-机由东莞市传胜机械有限公司提供。入榫机-传胜机械-机是东莞市传胜机械有限公司（[www.dgchisheng.com](http://www.dgchisheng.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，

索取联系人：杜先生。