

# 建筑工程钢格栅A岭头建筑工程钢格栅A建筑工程钢格栅厂家

产品名称	建筑工程钢格栅A岭头建筑工程钢格栅A建筑工程钢格栅厂家
公司名称	河北淼霖丝网制品有限公司
价格	25.00/平方米
规格参数	品牌:淼霖 型号:根据客户要求 产地:河北安平
公司地址	安平县西两洼乡东寨子村村北150米处
联系电话	13731373808 18331813153

## 产品详情

### 建筑工程钢格栅A岭头建筑工程钢格栅A建筑工程钢格栅厂家

建筑工程钢格栅在焊接过程中需要注意什么？复合热镀锌钢格栅板就是格栅板与花纹板贴合在一起的，也称复合热镀锌钢格栅板，热浸锌格栅板还跟普通的镀锌格栅板不一样，因为在焊接好的格栅上面要铺设花纹板，所以焊接工艺要复杂一点，下面淼霖格栅板厂家就来说说复合钢格栅板在焊接过程中的问题。

热浸锌格栅板的制造和装焊有严格的技术要求和精度要求：在制造过程中尽可能减少装配和焊接引起的各种残余应力。所有连接节点的焊缝应具有良好的质量，表面打磨光滑，减少应力集中，提高抗疲劳性能。

目前，本行业领域对于复合钢格板的生产，多采取将花纹板和钢格板分散进行酸处理后热浸镀锌，处理完毕后用电焊或气体保护焊进行整合焊接处理。此种焊接生产方法的弊端是：

建筑工程钢格栅重复操作致使生产效率低下。

建筑工程钢格栅整合焊接后，由于焊接时产生的高温造成有焊缝的位置热浸锌层烧损氧化，严重影响产品的外观质量及正常的使用寿命。同时，在焊接过程中，焊点顺序的选择对产品质量有很大影响。

焊接复合热镀锌钢格栅板的焊接方法，其特征在于：将未进行镀前处理的花纹板和钢格板用气体保护焊进行整合焊接，首先将花纹板与钢格板叠加并在中心位置确定定位点进行点焊，然后纵向由中间向两端以散布方式、横向每间隔三支扁钢和一支横杆间距的方式进行焊接成型，最后进行花纹板和钢格板周圈焊；焊接完成后，对热浸锌格栅板进行镀锌处理。本焊接方法，在保证了整个格栅复合板强度的情况下，尽量较少焊接点及焊接次数，保证整体结构的实用、美观。