

高品质立式多级筒袋式小机凝结泵，认准湖南立佳

产品名称	高品质立式多级筒袋式小机凝结泵，认准湖南立佳
公司名称	湖南立佳机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	湖南:立佳 JLDTN:JLDTN 湖南:长沙
公司地址	湖南省长沙市芙蓉中路496号
联系电话	0731-84800558 15111351988

产品详情

立式凝结水泵为立式外筒形，有三种结构形式;(1) A型-初段双吸导叶式多级离心冷凝泵

(2) B型-初段双吸螺旋形导叶式多级离心冷凝泵

(3) C型-初段双吸螺旋形斜流式多级冷凝泵

c.橡胶条表面如有毛刺，应小心地修去。

4、泵的安装

安装质量是否良好，会对水泵的运行产生重大影响，务必认真、仔细。

4.1泵的基础

(1) 泵的基础应牢靠、坚固；

(2) 外筒体与基础之间采用斜垫铁（用户自备）调整高度，使外筒体的上平面处于水平面上，并用水平仪检查水平度，水平度允差 $0.05\text{mm}/1000\text{mm}$ ；

(3) 外筒体定位后，从底板下方向地脚螺栓孔内灌注水泥砂浆，待水泥砂浆凝固后方可拧紧地脚螺栓螺母；

(4) 水泥砂浆一定要完全填满底板下方的空腔。

4.2 管路联接

联接管路和阀门时，若联接螺栓拧紧力过大或拧紧不均匀，附加力矩将使水泵本体发生变形并造成内部不良接触，直接影响水泵的正常运行。因此在阀门、管路安装完毕后，应再次校正机组水平度。

4.3 管路内不能残存异物

在安装过程中，切忌异物掉入泵内，否则易损坏水泵。

4.4 吸入管路的安装

吸入管路应尽可能短，管路拐弯处应远离水泵入口法兰。联接吸入管路和泵入口法兰时必须保证结合面完全密封，防止空气进入泵内。

4.5 电机的安装

(1) 在泵轴和电机轴上分别装上泵联轴器和电机联轴器，将电机吊装在电机座上。

(2) 检查两联轴器的对中:将百分表座固定在泵联轴器上检查电机联轴器的跳动，其允差为 0.08mm 。检查两联轴器端面间隙差（端面间隙值见下表），其允差为 0.10mm 。如果上述测定值超差，可调整电机座上的四个调整座内的调整螺栓、在电机联接法兰和

电机座之间垫薄铜片使跳动值符合要求。

联轴器外径 (mm)	170	190	220	260	330	410	640
两联轴器端面间隙 (mm)	4	5	6	7	8		

(3) 联轴器对中性合格后，将联接柱销装好，然后用螺栓或螺柱将电机紧固。

4.6 转子提升高度

水泵的残余轴向推力由泵上部的推力轴承部件内的推力调心滚子轴承承受。转子提升高度用调节该部件内的锁紧螺母实现。

(1) 松开锁紧螺母，使转子部件慢慢自由下落直至其不再下落为止；

(2) 慢慢拧紧锁紧螺母，使转子上升至不能再上升为止。测量转子的上升总高度 h （一般约10mm）；