

# 全自动双修封边机板式家具柜体封修一体机工厂直销鸿鑫三友

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 全自动双修封边机板式家具柜体封修一体机工厂直销鸿鑫三友 |
| 公司名称 | 宁津县鸿鑫三友木工机械厂                |
| 价格   | 39800.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:鸿鑫三友<br>型号:398<br>产地:山东  |
| 公司地址 | 山东省德州市宁津县开发区香江东大街           |
| 联系电话 | 0534-7072235 15266959175    |

## 产品详情

1. 封边机各部件功能的作用！1.工件通过输送链流入的开端。2.预铣：由前后两把铣削刀具组成，主要是铣削校正板材边不规则的板材。
- 3.涂胶送带：主要是把融化的胶水涂在工件的侧边，然后与送过来的边带沾合在一起。
- 4.压合：把板材上面沾合好的封边带进行加压，使板材同边带更加牢固。
- 5.前后切断：把板材前端突出的边带和板材后端突出的边带，进行修整与板材齐平。
- 6.粗修：其功能是把板材上、下侧突部分的边带进行部分铣削，其目的是减少精修刀的负担。
- 7.精修：把板材上、下沾合的边条进行整形，铣削成为带R弧形的边。
- 8.跟踪：是把板材沾合的边带4个边角铣削为R弧形，增加板材的边角美观。
- 9.刮刀：把板材两侧修整好的封边带上面遗留的旋转波浪刀痕，进行刮除，其刀口的R大小同精修机是一样的。
- 10.铲刀：把沾合在板材上面的封边带上下两平面接缝挤压出来的余胶进行清除。
- 11.抛光：把修整好的封边带两侧进行光度处理，抛光是旋转中的两布轮完成。
- 12.输送单元：把板材通过输送链移动到各加工单元进行加工。封边机功能包括:预铣、涂胶、齐头、粗修、精修、刮边、仿形跟踪、抛光、开槽。主要用于板式家具及木门生产。木业 刀锯 联盟2、各部组功能详细介绍！1. 预铣: 采用双铣刀对裁板锯、开料锯加工后引起的波纹痕迹、毛刺或者不垂直现象，进行再次修饰，以达到更好的封边效果。使得封边条与板材的贴合更加紧密，整体性和美观度更佳。

。