

# AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

产品名称	AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID
公司名称	南京市海林柯泵业有限公司
价格	.00/个
规格参数	ALLWEI:34 AEB1E1:3 南京:23
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-M286
联系电话	025-85986700 18014826087

## 产品详情

AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

### 维护与保养

#### 1、润滑

能使泵长期可靠工作的先决条件——应使泵有良好的润滑。泵的轴承和传动轴，连杆节头处采用锂基润滑脂；在北方寒冷地区野外工作，则应采用低温润滑脂；输送食品的泵，可能与介质接触的应采用食品润滑脂。

连杆节头处，如果橡胶套破损，密封圈损坏，需要换密封，重新加入润滑脂。清洗、保养轴承腔室后，也应重新加入润滑脂，充其量以轴承壳体空间的1/4，1/3为宜。

#### 2、填料压紧程度的调整

采用填料密封结构的泵，需经常检查介质汇漏情况，以略有介质滴出为宜。如此可达到润滑，冷却传动之效果。调整填料压盖，若压得过紧会使填料的相对转动处因过热而加磨损。更换填料时，应全部更换，轴若磨损严重也应更换。AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

## AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

### 拆卸与零件的更换

1、泵在拆卸前，须先行脱离动力端，以防止人身事故的发生。

### 2、拆卸泵头

## AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

卸下泵头固定螺母，取下泵头。如无泵头而只有输出法兰的泵，可不用拆下法兰，便于下一步拉出定子。需要更换定子时拆下此法兰。

3、借助工具拉出定子。

### 4、拆卸转子、连杆、短节、密封盒

先卸下三通。卸去钢丝卡圈或紧定螺钉。退出圆柱销防落套后，取下圆销。接下来可分离转子、连杆、短节、传动轴等零件。

卸下短节后，即可取出密封盒。对采用机械密封的，则要非常小心翼翼地进行，否则极易造成动、静环的破碎。 AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

5、重新装泵前，应做好各项更换、维修的准备工作。严格检查待装零件的质量，清洗是否干净，外表是否损坏。

## AEB1E100螺杆泵ALLWEILER定子AE1E-50-ID

6、装配步骤正好与拆卸步骤相反。

7、在装配填料密封时，注意调整不要过紧。待试车进料后逐步压紧，以介质略有滴漏为宜。如机械密封。则应注意动、静环上无杂质，并涂上润滑脂。静环必须平整地装手密封盒。

8、连杆节头处应检查橡胶护套是否损坏。在空腔内是否充满润滑脂。

9、安装定子时，橡胶表面涂以润滑脂（包括转子），有利于安装及试运转。

10、大定三通、泵头时，应对称均匀地用力拧紧螺母，以保证其与定子端面的密封。

### 使用机械密封注意事项

1、机械密封是无泄漏密封，如发现泄漏应及时检查解决。

- 2、禁止无介质干转，双端面机械密封禁止无冷却介质运转，防止密封摩擦付损坏。
- 3、当泵别注意，如摩擦付表面损坏，橡胶件破损应及时更换，更换时必须加润滑脂。
- 5、动、静环各有一个环形密封圈，保持静环对密封箱，动环对轴的密封。如果老化，要及时更换。
- 6、静环底部各有防转销的，不要漏装，以免静环随动环动。

通常选项用108，59U等型号的机械密封，根据用户需要，也可采用其他型号的单端面机械密封或双端面机械密封。