

WLS300污泥烘干螺旋输送机河北黄骅设备定制

产品名称	WLS300污泥烘干螺旋输送机河北黄骅设备定制
公司名称	沧州千鼎信环保机械有限公司
价格	3536.00/个
规格参数	品牌:HY 型号:WLS300 产地:河北
公司地址	河北省沧州市南皮县南皮经济开发区付庄工贸园 104国道东300米（注册地址）
联系电话	15630736263

产品详情

WLS300污泥烘干螺旋输送机河北黄骅设备定制

咨/询156-3073-6263

污泥烘干螺旋输送机一直被用于国民经济各部门，如建材、冶金、化工、电力、煤炭、机械、轻工、粮食及食品行业，适宜输送粉状、颗粒状、小块状物料，如水泥、煤粉、粮食、化肥、灰渣、沙子、焦炭等。不宜输送易变质、粘性大、易结块的物料。

污泥烘干螺旋输送机设备安装、调试及运行

1、设备安装要求：

- 进、出料口现场安装应使进出料口的法兰支撑面与螺旋机的本体轴线平行；与相连接的法兰应紧密贴合不得有间隙。
- 螺旋机装好以后应检查减速机是否加足润滑油、若未加则加足之，其后进行无负载试车；在进行连续半小时以上试运转后，检查螺旋机装配的正确性，发现问题应立即停机，处理后再运转，直至处于良好运行状态为止。
- 螺旋机运转应平稳可靠，紧固件无松动现象。减速器无渗油、无异常声，电气设备可靠。

2、设备使用要求：

- 螺旋机应无负荷启动，即在机壳内没有物料时启动，启动后方能向螺旋机给料。
- 螺旋机初始给料时，应逐步增加给料量直至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料

的积塞，驱动装置的过载，使整台机器损坏。

c、为了保证螺旋机无负荷起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输送完毕后方可停止运转。

d、被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。

e、在使用中经常检测螺旋机各部分的工作状态、注意各紧固件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新坚固。

f、螺旋机的机盖在机器运转时不应该取下，以免发生事故。

无轴螺旋输送机与传统有轴螺旋输送机相比，由于采用了无中心轴设计，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具有以下突出优点：抗缠绕性强。无轴螺旋输送机是我公司根据建材、化工、环保、电力、医药、冶金、食品等行业在采用LS型、GX型号螺旋输送机输送磨琢性大、粘性较大，易结块，易缠绕物料时形成物料堵塞，吊轴承损坏使螺旋机不能正常工作的实际情况而自主研发的一种新型螺旋输送机。本产品适用于连续均匀输送较松散的、有粘性的、易缠绕物料，输送物料温度高可达100℃，大倾角小于45°。