

超音速电话喷涂施工 电弧喷涂 天宇机械

产品名称	超音速电话喷涂施工 电弧喷涂 天宇机械
公司名称	濮阳天宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	清丰县马庄桥镇政通大道路西
联系电话	13939323209

产品详情

超音速火焰喷涂技术发展过程？

超音速火焰喷涂是在八十年代初期，由美国Browning公司研制成功，并且先以JET-KOTE为商品推出。经过几年的应用开发，该方法的优点逐渐被认识和接受。由此，世界上发达国家，投入了大量的财力对HVOF进行研究开发。于八十年代末九十年代初期，先后又有数种HVOF喷涂系统研制成功，并投入市场。如金刚石射流(Diamond-jet)，射流枪(J-gun)，高速空气燃料系统(HVAF，High-velocity air-fuel)等。

在铜合金、铝或铝合金等有色金属工件上喷涂很好选用铜基粉或lv粉。

在腐蚀介质中使用，要求涂层致密无孔隙，应根据工件的使用环境，工作温度，介质浓度及成份，选择可满足使用条件的塑料、陶瓷或耐蚀金属喷涂后再采用合适的封孔剂对涂层进行封闭处理。

喷涂层耐磨性能：以汽车曲轴喷涂为例，喷涂的主轴颈与新品曲轴相比有更高的耐磨性，超音速电话喷涂施工，曾经我公司喷涂过日本产日野汽车曲轴，修复的主轴颈大修后经检查磨损量为0.022—0.03mm，而未经喷涂修复的主轴颈磨损量为0.2—0.25mm，电弧喷涂，其磨损量几乎相差十倍，从这个实例中可以说明喷涂层具有良好的耐磨性，甚至在发动机缺油的情况下仍能坚持运行数小时之久而不会烧瓦抱轴现象。

基于涂层性能的选择原则1) 喷涂性能不高，在使用环境中没有特殊要求，喷涂材料的熔点低于2500℃，氧气-Bique火焰喷涂工艺设备简单并且可以选择低成本。如一般工件尺寸修复和常规表面保护。2) 喷涂性能要求很高。等离子喷涂工艺适用于具有恶劣工作条件的有价值或关键部件。与氧氩火焰喷涂相比

，等离子喷涂火焰具有高温，电弧喷涂公司，充分熔化，具有非氧化性，涂层结合强度高，空隙率低。

3) 当要求涂层具有高粘合强度和非常低的空间率时，电弧喷涂技术，可以选择高速火焰 (HVOF) 喷涂工艺用于金属或金属陶瓷涂层;对于氧化物陶瓷涂层，可以选择高速等离子喷涂工艺 (例如Plaz)。喷射等离子喷涂)。如果喷涂易氧化的金属或金属陶瓷，则必须使用受控气氛或低压等离子喷涂工艺，例如 Ti, B4C等。

超音速电话喷涂施工-电弧喷涂-天宇机械由濮阳天宇机械设备有限公司提供。超音速电话喷涂施工-电弧喷涂-天宇机械是濮阳天宇机械设备有限公司 (www.pytyjx.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邢总。