

现货供应SKD61 耐磨性好的SKD61模具钢圆钢 模具钢板

产品名称	现货供应SKD61 耐磨性好的SKD61模具钢圆钢 模具钢板
公司名称	深圳市精华瑞特钢有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	品牌:精华瑞 型号:skd61 产地:抚顺
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区东方大道38号
联系电话	18127058516

产品详情

SKD61是一款高韧性，强耐磨性的模具钢材。主要成分类似H13。

热处理工艺：

我司SKD61产品热处理使用12帕真空气淬炉，淬火温度1020~1040，550°高温回火3次，并经过特殊工艺超深冷处理。提高材料后期使用稳定性。

适用范围：

主要应用于热挤压模具，压铸模具和超长寿面的塑胶模具，对韧性有要求的夹治具等。

现货库存：SKD61预硬精板：现货库存厚度2~60mm，长宽200mmX200mm，200mmX300MM均有现货

常规硬度50~54（非标尺寸和特殊硬度可定制）。

化学成分

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	Mo	V	CO
SKD61	0.39	1.1	0.3	0.030	5.1	/	1.35	0.9		

对应中国牌号：4Cr5MoSiV1真空脱气精炼处理钢质纯净。球化退火软化处理，切削加工性能良好。强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。

SKD61具有良好的韧性与抗高温疲劳性能能承受温度聚变，适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能。SKD61经电炉冶炼并经过电渣重熔，钢质更纯净、韧性更好。用途适宜制做铝、锌、铜合

金挤压模、压铸模、热锻模、及热剪切刀片等小规格阴亮钢（剥皮、冷拉）材，是制作顶杆、司筒的理想材料 SKD61也适宜制造高产量塑胶模具氮化处理氮化处理可使模具表层获得很好的硬化层组织，对于挤压模具提高耐磨性、抗蚀性，其效果是非常显著的；对于压铸模具氮化处理可显著提高，表面抗蚀性有利于制品快速脱模。

SKD61热作模具钢具有美丽的金属光泽，SKD61系列产品有：SKD61顶针、SKD61导柱、SKD61导套、SKD61司筒、SKD61冲针、SKD61浮生销等精密耐高温零件。

SKD61是一种中碳高铬合金工具钢，热处理后具有很高的硬度及耐磨性，并具有淬透性强，尺寸稳定性好的特点，适宜制作高精度长寿命冷作模具及热固成型塑胶模具。常用于制作司筒。

厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。深拉成型模，冷挤压模具。汽车发动机模具。

SKD61硬度：在热处理之前SKD61约HRC15~20 (HB200~230)，热处理后硬度：内部HRC40°~45° 表面HV1000±100。SKD61的密度是7.85g每立方厘米TD处理后硬度：内部HRC40°~45° 表面HV2500以上。

SKD61化学成分（质量分数）如下(%)：

C: 0.32~0.42

Si: 0.8~1.2

Mn: 0.50

Cr: 4.50~5.50

Mo: 1.00~1.50

V: 0.8~1.2

S: 0.03

P: 0.03

淬火：

第一阶段预热：500 ~ 550

第二阶段预热：750 ~ 800

吹风冷却或高压气体冷却等，100 ~ 150 入回火炉。

回火：

预热：300 ~ 350

回火加热：550 ~ 680

空气冷却到室温，回火三次。淬火温度1000~1050度，硬度50~55HRC，热处理变形小，表面可渗氮氮化处理，使加工出来的产品具有更好的耐磨性。

深冷处理

为获得最高的硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70至-80℃，保持3-4小时，然后在回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。形状复杂及尺寸变化较大的零件，深冷处理有生产开裂的危险

氮化处理

模具或工件经氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐腐蚀性的硬化层组织。

各国牌号

中国商品名：4Cr5MoSiV1

美国商品名：H13

德国商品名：X40CrMoV51

日本日立商品名：DAC

日本大同商品名：DHA1

力学性能

硬度：退火,235~205HB,淬火, 50HRC