

大庆台车加热回火炉 郑州领诚电子技术 台车加热回火炉定制厂家

产品名称	大庆台车加热回火炉 郑州领诚电子技术 台车加热回火炉定制厂家
公司名称	郑州领诚信息技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

全纤维井式回火炉

全纤维井式回火炉

用途：井式回火电阻炉该设备为周期式热处理设备，带有热风循环系统，高使用温度650℃，主要用于各种金属材料进行高温回火、退火，是处理小型轴类零件的理想设备，与控制系统配合使用，可以自动控制设备的加热温度。

特点：

- 1、650℃系列装有气体循环机构及综合性通风机组流量大，气密性好，炉温均匀度可达航标、军标1-2类炉；
- 2、采用超轻质节能的复合炉衬，节能；
- 3、可加简易的滴注式保护气氛，达到少氧化效果；
- 4、炉盖采用创新的多层密封结构，并采用手动杠杆或电动液压及蜗轮蜗杆等机构升降，以减轻劳动力；
- 5、炉温均匀度好，大庆台车加热回火炉，可达 $\pm 5^\circ\text{C}$ ，控温精度1%；
- 6、有测控热偶装置，可满足航标、军标和国标的不同要求。

井式回火炉产品工艺

井式回火炉产品工艺

低温回火常使用180 至200 左右来回火，使用油煮回火。其实若使用100 的热水来进行回火，会有许多优点：

- 1) 100 的回火可以减少磨裂的发生；
- 2) 100 回火可使工件硬度稍增，改善耐磨性；
- 3) 100 的热水回火可降低急速加热所产生裂痕的机会；
- 4) 进行深冷处理时，降低工件发生深冷裂痕的机率，对残留沃斯田体有缓冲作用，增加材料强韧性；
- 5) 工件表面不会产生油焦，表面硬度稍低，适合磨床研磨加工，亦不会产生油煮过热干烧之现象。

台车退火炉正常使用的要素

台车退火炉炉门装置由炉门、炉门提升机构和炉门压紧装置组成。台车退火炉炉门壳体由型钢与板材焊接而成牢固框架结构，内用耐火纤维压制模块叠铺而成，要求保温性能好，重量轻等。炉门的提升装置采用电动装置，主要由炉门架、炉门提升横梁、减速器、链轮、传动轴和轴承等部分组成，台车加热回火炉厂家，炉门升降通过减速器上正反传动来带动炉门的升降。炉门提升减速器还配有刹车装置，可以有效防止炉门在升降过程中产生位移。

台车退火炉炉门压紧装置采用弹簧式压紧结构，当炉子需要提升时，炉门的自重通过杠杆将炉门自动松开，并水平移出一段距离后上升，当炉门下降到位，台车退火炉炉门放下到台车上的滑轮上面需压紧时，台车加热回火炉定制厂家，由弹簧的弹力再通过杠杆将炉门水平移进到压紧密封状态，此种结构的压紧装置使炉门上的纤维平面与炉口棉之间无摩擦产生，具有安全性能好、使用使命长的特点。

大庆台车加热回火炉-郑州领诚电子技术-台车加热回火炉定制厂家由郑州领诚电子有限公司提供。大庆台车加热回火炉-郑州领诚电子技术-台车加热回火炉定制厂家是郑州领诚电子有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.zhongguolingcheng.com）还是从事高频焊接机，高频焊接机厂家，小型高频焊接机的厂家，欢迎来电咨询。