

# 华富蓄电池6-CNJ-180太阳能路灯专用

产品名称	华富蓄电池6-CNJ-180太阳能路灯专用
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:华富 型号:6-CNJ-180 规格:12V180AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

华富太阳能电池模块，该太阳能电池模块包括：多个太阳能电池，各个太阳能电池包括半导体基板以及在半导体基板的后表面上延伸的第一电极和第二电极；第一导电线，所述第一导电线通过第一导电粘合层在所述第一电极与所述第一导电线之间的交叉处连接到所述第一电极；第二导电线，所述第二导电线通过第一导电粘合层在所述第二电极与所述第二导电线之间的交叉处连接到所述第二电极；以及电池间连接器，所述电池间连接器在彼此相邻的第一太阳能电池和第二太阳能电池之间延伸。连接到第一太阳能电池的第一导电线以及连接到第二太阳能电池的第二导电线共同连接到电池间连接器。

A solar cell module, the solar battery module includes a plurality of solar cells, each solar cell includes a semiconductor substrate and extended surface on a semiconductor substrate on the first electrode and the second electrode; a first conductive line, wherein the first conducting wire is connected to the first electrode through a first conductive adhesive layer between the intersection the first electrode and the first guide wire; second wire, second wire through the first conductive adhesive layer on the second electrode and the second guide at the intersection between the wires connected to the second electrode; and a battery connector, the battery connector extending between adjacent to each other the first solar cell and solar cell second. The first conductive wire connected to the first solar cell and the second conductive wire connected to the second solar battery are connected to the battery connector.

太阳能电池通常包括：半导体部件，所述半导体部件分别具有不同的导电类型(例如，p型和n型)，进而形成p-n结；以及电极，所述电极分别连接到不同的导电类型的所述半导体部件。当光入射在太阳能电池上时，多个电子-空穴对在半导体部件中生成，并且由于入射光而被分离为电子和空穴。电子向n型半导体部件移动，空穴向p型半导体部件移动。然后，电子和空穴被分别连接到n型半导体部件和p型半导体部件的不同的电极收集。电子利用电线彼此连接以由此获得电力。具有上述构造的多个太阳能电池可以通过电池间连接器彼此连接以形成模块。在所有电极连接到后表面的背接触式太阳能电池中，金属线可以通过第一导电粘合层连接到设置在半导体基板的后表面上的电极，并且可以连接到太阳能电池之间的电池间连接器。在金属线连接到太阳能电池的后表面的结构中，当完整的太阳能电池模块安装在现场并且操作时，太阳能电池模块可能受季节、天气或者安装位置影响，并且暴露于高温和低温持续反复的环境。在该情况下，太阳能电池模块内部的温度持续反复经历或反映高温和低温。因而，金属线可能热膨胀

或热收缩，并且金属线和太阳能电池的电极可能彼此断开。另外，金属线和电池间连接器之间的物理粘合强度可能减小，并且电池间连接器可能弯曲。另外，当多个导电线连接到电池间连接器时，由于金属线的热膨胀，导电线在热工艺期间热膨胀。电池间连接器由于导电线的...

出产过程中，实践动力耗用相对是比较高的。每出产1000kg铅酸华富蓄电池极板(重力浇铸、极板化成办法)的用电量约为1100kW·h，极板再拼装成蓄电池，整个流程的总耗电量约为1300kW·h，加一亡运用燃煤锅炉产生的蒸汽用量折算为电量约300kW·h，由此能够核算出铅酸蓄电池出产过程中总的耗电量到达每吨极板1600kW·h，按每吨极板拼装80kW·h蓄电池核算(蓄电池类型不同拼装蓄电池的容量不同较大)，每出产1kVA·h蓄电池的耗能约为20kW·h电能。

(1)试样的制备单体槽从旁边面，鸿贝蓄电池全体槽从单体蓄电池距离处取样，其尺寸长为10em、宽为2.5em、厚度为槽壁及电池槽距离壁为规范，试样表面有必要润滑整齐，除掉抗介质腐蚀的表面层或其他物质。

(2)试样处理及试液的制备取上述制备的试样5片称重(至0.0003g)，放于磨口广口瓶中，用玻璃棒将其隔离，参加密度为1.280g/cm<sup>3</sup>:L0.005g/cm<sup>3</sup>(25t)的稀硫酸500mL，使试样彻底浸在酸液中，盖上盖子防止酸液蒸腾。将广口瓶放于温度为58-62℃的恒温箱中，加热168h。取出冷却至室温，将试样取出，酸液待测。

(3)试样的测验将取出的规范试样用自来水冲洗至中性，再用纯水洗净，放于恒温箱中坚持103—107%枯燥2h，将试样取出冷却放人枯燥器内，冷却至恒温再称重。

#### (4)核算

该太阳能电池模块包括：多个太阳能电池，所述多个太阳能电池被布置为在第一方向上彼此间隔开，各个太阳能电池包括半导体基板以及在与所述第一方向交叉的第二方向上在所述半导体基板的后表面上延伸的多个第一电极和多个第二电极；多个第一导电线和多个第二导电线，所述多个第一导电线和所述多个第二导电线在所述第一方向上在各个太阳能电池的所述半导体基板的后表面上延伸，所述多个第一导电线通过多个第一导电粘合层在所述多个第一电极与所述多个第一导电线之间的交叉处连接到所述多个第一电极，所述多个第二导电线通过所述多个第一导电粘合层在所述多个第二电极与所述多个第二导电线之间的交叉处连接到所述多个第二电极；以及电池间连接器，所述电池间连接器在所述第二方向上在所述多个太阳能电池当中的被设置为彼此相邻的第一太阳能电池和第二太阳能电池之间延伸，连接到所述第一太阳能电池的所述多个第一导电线以及连接到所述第二太阳能电池的所述多个第二导电线通过第二导电粘合层共同连接到所述电池间连接器，其中，所述多个第一导电粘合层、所述多个第一导电线、所述多个第二导电线和所述电池间连接器中的至少一个具有不对称图案。