

重庆食品厂污水处理设备

产品名称	重庆食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35555.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

重庆食品厂污水处理设备

食品厂污水处理设备

工艺：一体化污水处理设备采用上先进的生物处理工艺,集去除BOD5,COD,NH3N于一身,是目前较的污水处理设备。一体化污水处理设备被广泛用于宾馆,别墅小区,废水及居民住宅区的综合污水处理,替代了去除率很低,处理后不能达到综合排放的化粪池。经过实际应用表明,一体化污水处理设备是一种处理效果十分且方便的设备。

流程：原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消装置 中水贮池
中水用水系统

特点：

- 1.能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。
- 2.可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。
- 3.由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。
- 4.使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于

它们的分解。

留意事项：设备装置之处必需保证下雨不积水，设备的出水管必需在相对地坪0.4m以下，设备上方不得压有重物，不得有大型车辆经过(指无特殊设计的)设备普通不得抽空内部污水，以避免公开水把设备浮起。

食品加工厂污水处理设备选择对磷排放制定了比较严格的标准。化学强化生物除磷污水处理工艺以除去污水中有机污染物和各种形态的磷为主，此污水处理工艺将化学除磷和生物除磷一体化，通过厌氧消化生物系统中活性污泥产生挥发性有机酸，作为聚磷菌生长的基质或称之为营养物，使聚磷菌在活性污泥中选择性增殖，并将其回流到生物系统中，使生物污水处理系统工作在高效除磷状态；同时污泥在厌氧条件下产生的磷释放，通过化学除磷消除。这是一种高效市政污水处理工艺技术，满足了我国现阶段，为解决水体富营养化，需要在常规二级污水处理基础上进一步除磷的要求。我国经济发展水平各地相差较大，经济发展滞后的城市还不能拿出很多资金用于污水治理，因此，怎样利用有限的资金，降低环境污染，是很多城市**面临的问题。在污水处理方面，直到不久前，一些城市还采用一级或一级强化处理工艺技术，出水达不到**二级排放标准对除去有机污染物的要求。食品厂原料广泛，制品种类繁多，排出废水的水量、水质差异很大。废水中主要污染物有(1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等；(4)原料夹带的泥砂及其他有机物等；(5)致病菌毒等。食品加工厂污水处理设备选择工艺流程介绍：水处理系统由调节池、缺氧池、好氧池（接触氧化池）、二沉池组成。来自生产车间的污水自流入调节池，调节池入口设机械格栅，以拦截大颗粒状和纤维状杂质，机械格栅所拦截的栅渣自动进入杂物箱，定期由环卫部门清除转运。在调节池中污水充分地混合，调节水量并初步降解有机物，然后通过污水泵将污水输入缺氧池，在缺氧池中回流混合液与原污水充分混合，通过兼氧微生物的作用，将亚硝酸氮和硝酸氮转化为氮气，完成反硝化脱氮，缺氧池出水自流入接触氧化池。接触氧化池是一种以生物膜法为主，兼有活性污泥法的生物处理装置，通过鼓风机提供氧源，使污水中的有机物与池内生物膜充分接触，经微生物吸附、降解作用，使水质得到净化。二沉池出水达到《污水综合排放标准》一级标准，排入附近河流。二沉池中的污泥通过由污泥回流泵定时抽*好氧池，剩余污泥量较少，隔二个月左右清泥一次，由环卫抽粪车清除，外运处置。生化系统需要的氧气由鼓风机供给，曝气系统采用鼓风机微孔曝气器的方式。考虑到鼓风机噪声较大，特把风机房设置成隔音消声式。食品加工厂污水处理设备选择设备组成(1)初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提*污泥池。(2)接触氧化池：初沉后水自流*接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料比表面积为160m²/m³，接触池气水比在12:1左右。(3)二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升*污泥池。(4)消毒池及消毒装置：消毒池按规范：“TJ14—74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间*1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。（注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要）(5)污

泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提*WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流*接触氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法可采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。(6)风机房、风机：设备：LYTT的风机房设在消毒池的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台L型罗茨鼓风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。食品加工废水的水量水质特性主要体现在6个方面：(1)生产随季节变化，废水水质水量也随季节变化。(2)废水量大小不一，食品工业从家庭工业的小规模到各种大型工厂，产品品种繁多，其原料、工艺、规模等差别很大，废水量从数m³/d到数千m³/d不等。(3)食品工业废水中可降解成分多，对于一般食品工业，由于原料来源于自然界有机物质，其废水中的成分也以自然有机物质为主，不含有毒物质，故可生物降解性好，其BOD₅/COD高达0.84。(4)高浓度废水多。(5)废水中含各种微生物，包含致病微生物，废水易F败发臭。(6)废水中氮、磷含量高。