

重庆屠宰场污水处理设备

产品名称	重庆屠宰场污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35555.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

重庆屠宰场污水处理设备

主要工艺过程设计如下：汇集后的污水经过一道格栅，去除水中较大的悬浮物、漂浮物和带状物，自流进入隔油装置，利用油水比重不同的原理对废水中的油分进行隔离，然后进入调节池，设置调节池的目的是调节污水的水量和水质。调节池出水由提升泵进入1级生化池（缺氧池）和O级生化池（好氧池）进行生化处理。在1级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂--N、NO₃--N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以1级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过乐斌环保污水一体化处理设备1级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。在1级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。分离后的出水达标排放。沉淀池沉淀下来的污泥，提升至污泥池。污泥池N定期外运或填埋处理。

对于屠宰废水的处理，如果在曝气池出现大量泡沫，其原因有以下方面：

- 1、刚建好污水池，废水处理系统中微生物还没有培养起来。
- 2、设计失误，导致生化池负荷过大、氧量不够、微生物活性不足。
- 3、工艺选择、工艺搭配、上不合理，有不少这类工程从外表上看，工艺过程即污水处理池和污水处理设

备一个都不少，但是处理结果确天远之别，其原因，就是设计出了问题，并且是工艺设计出了问题。如果是工艺设计出了问题，调试是没法解决的，此时就要通过检测判出问题后才能彻底处理。

屠宰场专用污水处理设备

应用范围

屠宰污水处理设备 屠宰厂污水处理设备 生猪屠宰污水处理设备 屠宰污水处理 | 地理式屠宰污水处理设备 一体化屠宰污水处理设备 屠宰场污水处理设备 屠宰污水处理设备厂家 屠宰场污水处理 屠宰厂污水处理工艺 污水处理设备 污水处理的设备 污水处理设备吧 生活污水处理设备 医院污水处理设备 养殖污水处理设备 工业污水处理设备 地理式污水处理设备 小型污水处理设备 电镀污水处理设备 屠宰废水处理工艺 | 屠宰废水处理工艺设计 | 屠宰厂废水处理工艺 | 某屠宰场废水处理工艺设计 | 屠宰废水处理工艺流程 | 屠宰场废水处理工艺 | 屠宰废水处理工程 | 屠宰废水处理 | 炼油废水处理工艺 | sbr废水处理工艺 | 印染废水处理工艺 | 造纸废水处理工艺 | 焦化废水处理工艺 | 啤酒废水处理工艺 | 废水处理工艺 | 养殖废水处理工艺 | 制革废水处理工艺 | 城市废水处理工艺 | 医院废水处理工艺 | 生活废水处理工艺 |

经销区域：

晋城市 运城市 临汾市 晋中市 吕梁市 忻州市 长治市 阳泉市 朔州市 大同市 太原市
乌苏市 塔城市 奎屯市 伊宁市 博乐市 米泉市 阜康市 昌吉市 喀什市 和田市 哈密市
灵武市 中卫市 固原市 吴忠市 银川市 西宁市 合作市 临夏市 敦煌市 玉门市 陇南市
定西市 庆阳市 酒泉市 平凉市 张掖市 武威市 天水市 白银市 金昌市 兰州市 华阴市
韩城市 兴平市 商洛市 安康市 榆林市 汉中市 延安市 渭南市 咸阳市 宝鸡市 铜川市
西安市 拉萨市 瑞丽市 泸西市 大理市 楚雄市 景洪市 开远市 个旧市 宣威市 安宁市
临沧市 普洱市 丽江市 邵通市 保定市 玉溪市 曲靖市 昆明市 福泉市 都匀市 凯里市
兴义市 毕节市 铜仁市 仁怀市 赤水市 清镇市 安顺市 遵义市 贵阳市 西昌市 简阳市
万源市 华蓥市 阆中市 江油市 绵竹市 什邡市 广汉市 崇州市 邛崃市 彭州市 资阳市
巴中市 雅安市 达州市 广安市 宜宾市 眉山市 南充市 乐山市 内江市 遂宁市 广元市
绵阳市 德阳市 泸州市 自贡市 成都市 儋州市 东方市 万宁市 琼海市 文昌市 三亚市
海口市 凭祥市 合山市 宜州市 北流市 桂平市 东兴市 岑溪市 崇左市 来宾市 河池市
贺州市 百色市 玉林市 贵港市 钦州市 北海市 梧州市 桂林市 柳州市 南宁市 罗定市
普宁市 连州市 英德市 阳春市 陆丰市 兴宁市 四会市 高要市 信宜市 化州市 高州市
吴川市 雷州市 廉江市 恩平市 鹤山市 开平市 台山市 南雄市 乐昌市 增城市 从化市
云浮市 揭阳市 潮州市 中上市 东苑市 清远市 阳江市 河源市 汕尾市 梅州市 惠州市

肇庆市 茂名市 湛江市 江门市 佛山市 韶关市 汕头市 珠海市 深圳市 广州市 吉首市
涟源市 洪江市 资兴市 沅江市 津市市 汨罗市 临湘市 武冈市 常宁市 耒阳市 韶山市
湘乡市 醴陵市 浏阳市 娄底市 怀化市 永州市 郴州市 长沙市 利川市 恩施市 潜江市
天门市 仙桃市 广水市 赤壁市 武穴市 麻城市 汉川市 安陆市 应城市 钟祥市 宜城市
枣阳市 枝江市 当阳市 宜都市 松滋市 石首市 洪湖市 大冶市 随州市 咸宁市 黄冈市
孝感市 荆门市 鄂州市 襄樊市 宜昌市 荆州市 十堰市 黄石市 武汉市 济源市 项城市
永城市 邓州市 灵宝市 义马市 长葛市 禹州市 孟州市 沁阳市 辉县市 卫辉市 林州市
舞钢市 汝州市 偃师市 荥阳市 登封市 新密市 新郑市 巩义市 周口市 信阳市 商丘市
南阳市 漯河市 许昌市 濮阳市 焦作市 新乡市 鹤壁市 安阳市 洛阳市 开封市 郑州市
临清市 禹城市 乐陵市 荣成市 文登市 乳山市 肥城市 新泰市 邹城市 兖州市 曲阜市
昌邑市 高密市 安丘市 寿光市 诸城市 青州市 海阳市 栖霞市 蓬莱市 招远市 莱州市
莱阳市 龙口市 滕州市 即墨市 莱西市 平度市 胶州市 胶南市 章丘市 菏泽市 滨州市
聊城市 德州市 临沂市 莱芜市 日照市 威海市 泰安市 济宁市 潍坊市 烟台市 东营市
枣庄市 淄博市 青岛市 济南市 德州市 高安市 樟树市 丰城市 南康市 瑞金市 贵溪市
瑞昌市 乐平市 上饶市 抚州市 宜春市 吉安市 赣州市 鹰潭市 新余市 九江市 萍乡市
南昌市 福鼎市 福安市 建阳市 漳平市 建瓯市 邵武市 龙海市 南安市 晋江市 石狮市
永安市 长乐市 福清市 宁德市 龙岩市 南平市 漳州市 泉州市 三明市 莆田市 厦门市
福州市 宣城市 池州市 亳州市 六安市 巢湖市 宿州市 阜阳市 滁州市 黄山市 安庆市
铜陵市 淮北市 淮南市 蚌埠市 芜湖市 合肥市 龙泉市 温岭市 临海市 江山市 永康市
东阳市 义乌市 兰溪市 嵊州市 上虞市 诸暨市 桐乡市 平湖市 海宁市 乐清市 瑞安市
奉化市 慈溪市 余姚市 临安市 阜阳市 建德市 丽水市 台州市 舟山市 衢州市 金华市
绍兴市 湖州市 嘉兴市 温州市 宁波市 杭州市 兴化市 靖江市 姜堰市 泰兴市 句容市
扬中市 丹阳市 仪征市 江都市 高邮市 大丰市 东台市 启东市 海门市 通州市 如皋市
吴江市 昆山市 太仓市 常熟市 溧阳市 金坛市 新沂市 宜兴市 江阴市 宿迁市 泰州市
镇江市 扬州市 盐城市 淮安市 南通市 苏州市 常州市 徐州市 无锡市 南京市 海伦市
肇东市 安达市 北安市 富锦市 同江市 穆棱市 海林市 宁安市 铁力市 虎林市 密山市

讷河市 五常市 双城市 尚志市 绥化市 黑河市 宜春市 大庆市 鸡西市 鹤岗市 和龙市
挥春市 龙井市 敦化市 图们市 延吉市 洮南市 大安市 临江市 集安市 双辽市 磐石市
蛟河市 桦甸市 舒兰市 德惠市 榆树市 九台市 白城市 松原市 白山市 通化市 辽源市
四平市 吉林市 长春市 兴城市 北票市 凌源市 开原市 灯塔市 盖州市 北镇市 凌海市
凤城市 东港市 海城市 庄河市 新民市 朝阳市 铁岭市 盘锦市 辽阳市 阜新市 营口市
锦州市 丹东市 本溪市 抚顺市 鞍山市 大连市 沈阳市 丰镇市 根河市 通辽市 赤峰市
乌海市 包头市 深州市 冀州市 三河市 霸州市 河间市 黄骅市 任丘市 泊头市 安国市
定州市 涿州市 沙河市 南宫市 武安市 迁安市 遵化市 鹿泉市 新乐市 晋州市 藁城市
辛集市 衡水市 廊坊市 沧州市 承德市 保定市 邢台市 邯郸市 唐山市 秦皇岛

市
张家口市 高碑店市 满洲里市 牙克石市 扎兰屯市 阿尔山市 葫芦岛市 瓦房市
大石桥市 调兵山市 公主岭市 梅河口市 哈尔滨市 双鸭山市 牡丹江市 佳木斯
七台河市 绥芬河市 连云港市 张家港市 马鞍山市 武夷山市 景德镇市 井冈市
驻马店市 老河口市 平顶山市 丹江口市 三门峡市 丹江口市 张家界市等地

小型屠宰场专用污水处理设备运行成本

1、电耗费用：每吨污水处理电耗计人民币：0.435元。 2、人工费用：本污水处理管理要求简单，可设兼职人员。稍加培训即可。 药剂费用：本处理系统不需加药，此项为零。 结论：运行成本（不设专职人员）：0.435元

PLC电控说明：本工艺处理控制系统采用全自动PLC程序控制，其控制原理如下： 1、根据调节池液位自动启、闭污水提升泵； 2、自动控制污泥泵定期回流； 3、风机、水泵均一用一备，自动切换； 4、当调节池无污水时，风机根据时间间隙曝气； 5、当污水处理系统发生故障时自动报警。

工作原理：溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。

1.气浮：平流式隔油池对污水中的乳化油和溶解油脂等不起作用。由此，为了进一步降低污水中的油脂，选用气浮处理做为预处理工艺。气浮是依靠溶入水中的空气，在减压释放时产生的微小气泡，将污水中的乳化油和部分悬浮颗粒挟带到水面，再由刮渣机加以去除。为了提高气浮的处理效果，需要在污水进入气浮机之前进行混凝加药处理。生化处理部分 屠宰污水中的污染物绝大部分均为有机污染物。因此可以选用生化处理工艺对其进行去除。针对本项目的具体情况，选用兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点的MBBR工艺为生化处理工艺。 MBBR工艺原理是通过向反应器中投加一定数量的悬浮载体，提高反应器中的生物量及生物种类，从而提高反应器的处理效率。由于填料密度接近于水，所以在曝气的时候，与水呈完全混合状态，微生物生长的环境为气、液、固三相。载体在水中的碰撞和剪切作用，使空气气泡更加细小，增加了氧气的利用率。另外，每个载体内外均具有不同的生物种类，内部生长一些厌氧菌或兼氧菌，外部为好养菌，这样每个载体都为一个小微型反应器，使硝化反应和反硝化反应

