

球墨铸造螺母商家 骏龙球墨铸铁【批发】 河南球墨铸造螺母

产品名称	球墨铸造螺母商家 骏龙球墨铸铁【批发】 河南球墨铸造螺母
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：铸造厂铸件生产中如何选择铸造方案?

铸造方法选择的原则：

- 1优先采用砂型铸造，主要原因是砂型铸造较之其它铸造方法成本低、生产工艺简单、生产周期短。当湿型不能满足要求时再考虑使用粘土砂表干砂型、干砂型或其它砂型。粘土湿型砂铸造的铸件重量可从几公斤直到几十公斤，而粘土干型生产的铸件可重达几十吨。
- 2铸造方法应和生产批量相适应。低压铸造、压铸、离心铸造等铸造方法，因设备和模具的价格昂贵，所以只适合批量生产。
- 3造型方法应适合工厂条件。例如同样是生产大型机床床身等铸件，一般采用组芯造型法，不制作模样和砂箱，在地坑中组芯;而另外的工厂则采用砂箱造型法，制作模样。不同的企业生产条件(包括设备、场地、员工素质等)、生产习惯、所积累的经验各不一样，应该根据这些条件考虑适合做什么产品和不适合(或不能)做什么产品。
- 4要兼顾铸件的精度要求和成本。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，球墨铸造螺母批发，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件和灰铸铁件的辨别

- 1)从敲击断口(不是通过机械加工的外表)的外观肉眼调查，球墨铸铁件晶粒细微，黑灰色;灰铸铁件晶粒比较粗大，灰白色，晶面有金属光泽。
- 2)从加工外表来看，球墨铸铁件比灰口铸铁铸件加工外表更亮光，组织结构比灰铁铸件加工外表更细密。
- 3)用击打声响判别，河南球墨铸造螺母，球墨铸铁铸件声响洪亮、回音长，敲击声响近似碳钢;灰铁铸件没回音，声闷。
- 4)从砂轮打火花来看，灰铸铁件火花束流线细而短，球墨铸造螺母供应，呈橙红或暗红色，尾部有羽状尾花。
- 5)从抗拉强度 σ_b 来看，球墨铸铁件 σ_b 数值在400 ~ 900MPa之间，灰铸铁件 σ_b 数值在80 ~ 340MPa之间， σ_b 可用便携式硬度计测量。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件会出现夹渣问题吗?

防止措施：

- (1)控制铁液成分：尽量降低铁液中的含硫量($<0.06\%$)，适量加入稀土合金($0.1\% \sim 0.2\%$)以净化铁液，尽可能降低含硅量和残镁量。
- (2)熔炼工艺：要尽量提高金属液的出炉温度，适宜的镇静，以利于非金属夹杂物的上浮、聚集。扒干净铁液表面的渣，球墨铸造螺母商家，铁液表面应放覆盖剂(珍珠岩、草木灰等)，防止铁液氧化。选择合适的浇注温度，应不低于1350℃。
- (3)浇注系统要使铁液流动平稳，应设有集渣包和挡渣装置(如滤渣网等)，避免直浇道冲砂。
- (4)铸型紧实度应均匀，强度足够;合箱时应吹净铸型中的砂子。

球墨铸造螺母商家-骏龙球墨铸铁【批发】-河南球墨铸造螺母由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。“球墨铸件,灰铁铸件,机械配件加工”就选沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)，公司位于：沧县张官屯乡肖家楼村，多年来，骏龙球墨铸铁坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骏龙球墨铸铁期待成为您的长期合作伙伴！