

液氧储罐厂家 液氧储罐生产厂家 液氧储罐报价

产品名称	液氧储罐厂家 液氧储罐生产厂家 液氧储罐报价
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大榆 型号:2-200立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐厂家：品牌大榆气体设备

液氧储罐厂家

液氧储罐设计

液氧储罐主要用来储存液态二氧化碳，低温液态液氧储罐结构为内外容器组成的双层容器，分为立式和卧式两类。石油化工及各类工业装置中有部分设备是在低温条件下运行和使用的，通常把在低于-20℃下运行和使用的压力容器成为低温压力容器。

1.低温液氧储罐技术参数

低温液氧储罐产品技术参数主要有有效容积（单位m³），工作压力（Mpa），设计温度（℃），外形储存（直径*高），升压速度（Kpa/d），重量（kg），工作介质（液态二氧化碳）。

2.低温液氧储罐产品工艺

当汽车槽车开到接卸站后，分别接通储槽与槽车的气相及液相管，利用槽车的接卸液泵，将二氧化碳卸到储槽。储槽中二氧化碳以-23℃~-30℃的液态存在，低温状态由制冷机维持。液态二氧化碳经汽化器汽化后，经减压阀减压后送到车间使用;还可将二氧化碳灌入钢瓶。

低温液氧储罐产品工艺设计严格，我们生产的液态液氧储罐采用“组合、安全系统阀”使用两组安全阀同时工作，在安全阀定期校验时可关闭一侧，另一侧继续工作，确保储罐的安全运行。

液氧储罐制造工艺独特

液氧储罐由于其独特的滚塑工艺、产品整体结构和材料优异性能，具有整体性好、强度高、无焊缝、不渗漏、抗冲击、韧性好、重量轻、寿命长、耐酸碱、耐有机溶媒、符合卫生标准、价格低廉、规格品种多等特点。特别是使用寿命可超过15年。是贮存和运输各类化工液体半固体的理想产品。

液氧储罐配有钢制支架。还具有安装方便，占地面积小，内外耐腐蚀性强的特点。可适用于各种外部恶劣的安装环境。可用于温度要求不高的反应罐、沉淀罐、结晶罐。其中塑料锥底搅拌罐可以反应粘稠或含固体液体。液氧储罐可制成各种形状和体积耐强酸强碱性能特别好。

液氧储罐的规格

液氧储罐、液化天然气储罐、丙烷储罐、甲烷储罐液化石油气储罐等，针对气体充装站生产的汽化器、低温液体泵、气体汇流排等成套设备，针对集中供气系统的配套设备有汽化器、减压装置、增压泵、缓冲罐等。

以高科技精密制造优质的产品。产品适用于钢铁、冶金、结构、化学工业、制药、食品、玻璃、民用、医疗事业、该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。内胆材质采用不锈钢（其中液氧储罐为16MnDR），内胆材质为Q235B或者16MnR。表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，同时采用了双组分快速固化液体涂料。

该系列产品主要用于液氧、液氮、液氩以及二氧化碳等气体的低温液态存储。1立方米液体可以代替130支气体钢瓶。它可以取代每天用气瓶往返运输，节约大量的人力物力资源。该系列产品具有使用寿命长、结构紧凑、占地面积少、集中控制、操作方便等特点。该产品广泛应用在气体行业、医院、金属冶炼等用气量较大的用户，是实现集中供气的优秀产品。

主要技术参数（立式、卧式）产品型号：2立方、5立方、10立方、15立方、20立方、30立方、50立方、100立方、高工作压力0.6MPa、0.8MPa、1.2MPa、1.6MPa、液氧储罐高工作压力2.2MPa。本系列储罐为双层真空粉末绝热储罐，用于储存液氧、液氮、液氩、二氧化碳。样式美观，管路阀门结构紧凑，集中控制

液氧储罐与搪玻璃反应罐相比

液氧储罐配有钢制支架。还具有安装方便，占地面积小，内外耐腐蚀性强的特点。可适用于各种外部恶劣的安装环境。可用于温度要求不高的反应罐、沉淀罐、结晶罐。其中塑料锥底搅拌罐可以反应粘稠或含固体液体。液氧储罐可制成各种形状和体积

耐强酸强碱性能特别好。可代替搪玻璃反应罐。

避免了玻璃反应罐在强酸强碱条件使用寿命短的缺点。价格方面与同规格搪玻璃反应罐相比，便宜了许多。典型的使用领域为硫酸铜、硫酸铁等无机盐产品的生产反应设备。