

# 锐器通机电工程 胀管机价格 甘肃胀管机

产品名称	锐器通机电工程 胀管机价格 甘肃胀管机
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

## 产品详情

胀管机注意事项：

1、液压油必须保持清洁：

- (1) 设备在使用一星期后，滤清全部液压油，清洗油箱和滤网。
- (2) 每三到六个月更换一次油，清洗一次油箱及定期清洗滤网。
- (3) 工作时两油标液面相差较大时，进口胀管机，必须清洗隔板滤网。
- (4) 在使用过程中严禁由于系统的发热而将油箱盖打开。

2、如油温超过65摄氏度时，必须停止使用，检查原因。

3、油泵和电动机的外壳温度高于75—85摄氏度时，必须停止操作，胀管机价格，检查原因。

4、高压软管与增压缸连接处和固定环必须按装可靠。

5、不要过分弯曲高压软管，更不能用硬物敲击或用重物压碾。

胀管机是制冷工业加工散热器的一种机械，它将U型铜管的两端口扩大、翻边，以便同直型铜管连接。目前，国外已使用可编程控制器对胀管机进行控制，实现了生产过程自动化。目前我国仍然在使用传统的继电控制盘，生产各环节靠手工实现。继电控制盘体积大，故障率高，立式胀管机，尤其是改变生

产工艺过程的程序时很困难。因此，本文主要研究了使用可编程控制器构成胀管机的自动控制系统，可编程控制器不但保留了逻辑控制器的所有优点，而且它具有了高可靠性、编程方便、易于使用，与其它装置配置连接方便等特点。可编程控制器引入胀管机控制系统中，极大地提高了系统的可靠性，使胀管机不仅克服了原有的不足，而且控制水平也上了一个新台阶。

## 胀管器如何使用

胀管器是制造、维修各类容器时用来扩大管子的内、外径，使管子与管板接触部位紧密接合，不会漏水、漏气并能承受一定的压力的一种胀接工具。广泛适用于制冷、石化、电力、造船、冶金等行业的冷凝器、冷却器、换热器、锅炉及其它压力容器的制造与维修。可对铜、铝、钛、铁、不锈钢等各种材质的管子进行胀合。它主要由胀壳（保持器）、胀珠（滚珠）、胀杆（芯轴）三部分组成。胀珠与胀杆采用Gcr15轴承钢，胀壳采用45#中碳钢经热处理工艺，提高硬度（HRC55°~60°）和韧度。胀壳上开内八字梯形斜槽，甘肃胀管机，可防止胀珠脱落，工作时，将胀管器置入被胀管子内（胀壳进入约三分之二），推紧胀杆，顺时针方向转动胀杆（批量胀管应由胀管机作动力源），胀杆带动胀珠，胀珠再带动胀壳，胀壳斜槽与管子之间产生的旋转角带动胀杆在旋转的同时沿着管子的轴线推进；随着带有锥度的胀杆逐渐推进，被胀子的内孔和外径被逐渐扩大，使之与管板紧密结合，达到连接的目的。

锐器通机电工程(图)-胀管机价格-甘肃胀管机由武汉锐器通机电工程有限公司提供。锐器通机电工程(图)-胀管机价格-甘肃胀管机是武汉锐器通机电工程有限公司（[www.keen-way.com](http://www.keen-way.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（[www.tubendt.com](http://www.tubendt.com)）还是从事换热管无损检测价格，波纹换热管无损检测，不锈钢换热管无损检测的厂家，欢迎来电咨询。