

410 正宏泵业 帝国410转子

产品名称	410 正宏泵业 帝国410转子
公司名称	淄博正宏泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区白塔工业园
联系电话	13853345500

产品详情

汽蚀是很多屏蔽泵用户经常遇到的一个问题，410，汽蚀问题的出现不仅会阻碍流体的正常流动，问题严重了还会破坏泵的内壁，造成较大的故障。因此，如何采取有效措施避免泵出现汽蚀已成为很多厂家面临的一个重大问题。在解决这一问题之前，我们先来看一下导致屏蔽泵汽蚀的几个主要原因吧！

- 1.屏蔽泵的安装高度过高。
- 2.被输送的介质温度过高，导致泵汽蚀。
- 3.水池液位过低，有气体被吸入会导致泵出现汽蚀问题。
- 4.泵的出口阀门开得太大，导致泵流量过大。
- 5.泵的吸入管道、压兰密封不好，有空气进入。
- 6.流速和吸入管上的阻力太大。

一般来说，屏蔽泵的汽蚀问题主要是上述几个原因导致的。以后我们使用该泵时，若发现泵出现了汽蚀现象，可以从上述几点着手，逐一排查，切勿放任不管，以免造成更大的损坏。

测量齿轮泵的轴向间隙的方法

- 1.选择合适规格的梅花扳手（优先选用）或开口扳手；选用0~25mm的外径千分尺；
- 2、选用合适的软铅丝直径（ $0.5 < d < 1.3\text{mm}$ ）2段，每段长度约为齿轮节圆周长；
- 3、压铅丝操作
 - 1) 装配好主、从动齿轮；

- 2) 用油脂将三段软铅丝分别粘贴于主、从动齿轮的节圆上；
- 3) 装上泵盖（包括垫片及轴套），分2~3遍对称均匀地拧紧螺母；
- 4) 对称均匀地拧下泵盖螺母，取下泵盖，帝国410维修，取下软铅丝片并清洁；
- 5) 在每根铅丝片上选取4个测量点，用外径千分尺测量软铅丝片厚度并作测量记录；

4、测量数据分析

- 1) 计算出8个测量值的平均值，即为轴向间隙；
- 2) 根据所测轴向间隙数值与正常值范围（一般为0.06~0.10mm，大连帝国410叶轮，低压齿轮泵允许到0.10~0.25mm）相比较，作出可继续使用或者需要维修的结论。

屏蔽泵

1、测量石墨轴承的孔径和轴套的轴径，并察看它们配合面的光洁度。如石墨轴承和轴套的配合间隙超过检修标准的规定（0.55—11kw配合间隙，直径差为0.4mm，15—45kw配合间隙，直径差为0.5mm）或配合面光洁度不良时，帝国410转子，需根据情况更换轴承、轴套或推力板。

电气检查

- 1、直流电阻检查：三相电阻的不平衡度不得超过2%。
- 2、绝缘电阻检查：屏蔽泵电机绕组的绝缘电阻一般能达到100M 以上。如低于5M 时需分析原因，绝缘是否受潮，或屏蔽套是否有泄漏点等，如经定子屏蔽套检漏无问题，则纯属绝缘受潮，需进行干燥处理，如定子屏蔽套有问题，则需更换屏蔽套

410-正宏泵业-帝国410转子由淄博正宏泵业有限公司提供。淄博正宏泵业有限公司（www.zhenghongbengye.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 淄博 的磁力驱动泵、屏蔽泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领正宏泵业和您携手步入辉煌，共创美好未来！