

# 管材切角模具 模具 炬成五金

产品名称	管材切角模具 模具 炬成五金
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

## 产品详情

冲压不锈钢模具材料看你用在哪个零件上冲头的模具材料：SKD11刀口的模具材料：SKD11脱料板的材料：D2下模板材料：D2

模具钢ASSAB编号使用硬度（HRC）钢材特性用途说明ASP-23冲模 60-66 塑料 56-62

- 组织微细不偏析 · 热处理稳定 · 研磨性佳 · 加工性佳 · 高硬度 · 高韧性
- 电子零件连续冲摸 · 不锈钢板 · 高碳钢板 · 硅钢片 · 端子 · 开关

ASP-5065-67 · 绝佳的耐磨性 · 韧性特优 · 抗压强度高 · 硬化能佳 · 尺寸稳定性高

- 连续精密冲模 · 冲切不锈钢或厚铁板 · 冲切已硬化钢板或冷轧钢带 · 中碳钢或高碳钢的下料

ASP-60冲模 67-69冷锻 65-67 ·

Mold Planner是一款高效率并且具有顾问功能的模具设计辅助软件。它是由日本电通国际信息服务有限公司自主开发的基于UG（NX）平台的二次开发软件。在中国由其子公司上海电通信息服务有限公司总代理。MoldPlanner能解决了模具设计中的哪些课题？合并图册(4张)首先，通过模具设计顾问功能，提供自动分模，提供对顶针布局设计，

对冷却布局设计的顾问功能，解决了模具设计上经验者不足而

引起的设计质量差的课题。其次，通过自动化放置顶针，冷却零件，圆管冲弧模具，自动化作图，报表功能，

减少了模具设计中大量的单纯枯燥的工作时间，大大提高了工作效率。最后，通过注册标准零件库，标准模架库，模具，通过注册企业独自の零件库，

模架库，实现了模具设计的标准化，解决了由于模具设计人员技术

水平的参差不齐，离职率大而对模具设计带来的面影响的课题。

基本特点的注意事项：

(1) 加工精度要求高 一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，液压打孔模具，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达  $\mu\text{m}$  级。

(2) 形面复杂 有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小 模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

根据上述诸多特点，管材切角模具，在选用机床上要尽可能满足加工要求。如数控系统的功能要强，机床精度要高，刚性要好，热稳定性

管材切角模具-模具-炬成五金(查看)由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂 ([www.zhichaojx.com](http://www.zhichaojx.com)) 是从事“ 不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：董经理。同时本公司 ([www.jucheng218.com](http://www.jucheng218.com)) 还是从事液压冲孔机，防盗网冲孔机，不锈钢冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。