

# 吉林卷板机 卷板机多少钱 长治首钢

产品名称	吉林卷板机 卷板机多少钱 长治首钢
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

## 产品详情

有如下特点：采用新高速电机控制专用芯片DSP，确保矢量控制快速响应。内置国际标准的MODBUS RTU ASCII 通讯协议，用户可通过控制上位机等实现变频器485通讯组网集中控制。结构采用独立风道设计，风扇可自由拆卸，散热性好。强大的输入输出多功能可编程端子，调速脉冲输入，两路模拟量输出。独特的“挖土机”自适应控制特性，对运行期间电机转矩上限自动限制，有效抑制过流频繁跳闸。

卷板机是一种利用工作辊使板料弯曲成形的设备，可以成形筒形件、锥形件等不同形状的零件，是非常重要的—种加工设备。卷板机的工作原理是通过液压力、机械力等外力的作用，使工作辊运动，从而使板材压弯或卷弯成形。根据不同形状的工作辊的旋转运动以及位置变化，可以加工出椭圆形件、弧形件、筒形件等零件。瑞士的四辊卷板机能加工厚度为250 mm、宽度为4000 mm的板材。国外的弧线四辊卷板机已采用数控控制，优势在于其采用液压驱动，传动效率很高，并且体积小;采用免润滑轴承;卷筒直径小，仅仅为1.1倍上辊的直径;自动匹配上下辊的速度;采用数控机床控制，可以自动生成程序，并且能够进行修正和储存，实现网络控制;能够实现CAD/CAM，以三维动画的形式实时显示。

卷板机由于使用的领域不同，种类也不同。从辊数上分为三辊卷板机和四辊卷板机。三辊又分对称式三辊卷板机，水平下调式三棍卷板机，弧线下调式卷板机，上辊三棍卷板机，液压数控卷板机。从传动液压式。从卷板机的发展上说，上辊落后，水平下调式略先进，弧线下调式。卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆螺母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。