

真空电线挤出机 泰丰设备先进稳定 昆明挤出机

产品名称	真空电线挤出机 泰丰设备先进稳定 昆明挤出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

产品详情

挤出机纵包带粘结强度不合格的原因——泰丰线缆设备

- 挤出物温度太低;
- 油膏填充过多溢出;
- 生产线速度太快，使护套被急速冷却;
- 热水槽温度太低，且离模口较近;
- 配模拉伸比太小，或配模不合理，使其形成松包;
- 纵包带复合膜熔点太高;

我们根据上述原因，应注意配模要求，必要时根据缆芯调整;不能让护套被急速冷却，以提高粘结能力;不能应提高护套定型能力而过分降低机头温度;注意油膏的填充量，用手指轻触缆芯能刮下薄薄的一层为好。

在实际的生产操作中还有其他的缺陷现象和原因。工人在生产操作中应多加以观察和总结，抓住问题的主要和实质，就能妥善的处理情况，做好电线电缆的质量。

物理发泡电缆挤出机——泰丰线缆设备

物理发泡电缆挤出机主要用于各类同轴、通讯、传输线等低损耗电缆芯线挤出。如IEEE 1394、CATSE、CAT6、DVI、ATA、UL2919等芯线，物理发泡或实心挤出。物理发泡电缆挤出机。

适用于各类通讯、数据、同轴、射频、RG、JIS、HDMI等发泡芯线或实芯挤出。

挤出机螺杆加热其他可能故障——泰丰线缆设备

1：故障现象：加热温度过高；

可能原因：冷却风机故障，温度不能下降；

2、加热圈烧坏，对地形成回路，此时的加热温度不受温控器控制。该故障的典型现象为：电源一打开电流表就指示有电流，不等温控器启动完成。正常时是电源打开后，温控器启动完成了才会有电流。

2：故障现象：温控器显示实际温度不显示；

可能原因：1、热电偶松脱；

2、热电偶损坏；

3、温控器故障。