

药芯铝焊丝 南京铝焊丝 斯诺焊接

产品名称	药芯铝焊丝 南京铝焊丝 斯诺焊接
公司名称	安徽斯诺焊接器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖南翔万商轻纺城D1076-77
联系电话	18955308075

产品详情

铝焊丝的采购需注意什么？

铝焊丝项目投资环境分析，铝焊丝项目背景和发展概况，铝焊丝项目建设的必要性，铝焊丝行业竞争格局分析，铝焊丝行业财务指标分析参考，铝焊丝行业市场分析与建设规模，铝焊丝项目建设条件与选址方案，铝焊丝项目不确定性及风险分析，南京铝焊丝，铝焊丝行业发展趋势分析

俗话说“不怕不识货，只怕货比货”，铜铝焊丝，目前国内许多企业采用科学的、系统的“比较采购”来降低采购价格和提高质量。针对本公司，做好“比较采购”应做好以下几点：

- 1、质量观念：“适合的才是最好的”。有些物料的功能或质量超出我们生产需求或使用，不能产生更多的效益，如果我们选择“这么好”的物料，药芯铝焊丝，就必然为超出功能或质量买单，造成浪费，提高了成本。如果没有统一的质量观念，就会指令混淆，剩至出现采购管理漏洞。
- 2、价格观念：“产品产值使用原材物料的单位最低成本价格才是最低价格”。即是生产每吨成品产值（利润）所用某种物料的直接成本和间接成本最低比例。如果在招标或比较过程中淡化质量观念，只注重物资价格而忽略价值，可能会造成价格最低的反而成了成本最高的。部分企业采用同质或相对同质下比较价格，但往往是一种理想行为，造成观念模糊，达不到应该比较的结果。
- 3.快速采购：降低最低库存，减少资金积压，以最短的采购周期购回所需的原材物料且成本最低的采购速度。

铝焊丝如何存放？

铝焊丝的存放是很重要的，存放情况的好坏直接影响到后期的使用。以下是铝焊丝存放的注意事项：

- 1、出厂包装密封条件下可保存二年以上，拆去包装后在通常大气环境下可保质三个月；

- 2、焊丝拆去包装后，建议在焊丝上方施加适当的防尘遮盖物；
- 3、产品拆封后，在保质期内你可以直接施焊，不需要任何焊前处理。
- 4、产品应置于通风、干燥及酸、碱、油介质隔离的地方存放；
- 5、产品在运输中应避免摔撞和受潮，以免损坏焊丝盘和影响焊丝质量；
- 6、对于超过保质期的焊丝，建议在焊前进行焊丝表面清理。

铝焊丝焊前清理：铝及铝合金焊接前期准备工作应严格清除工件焊口及焊丝表面的氧化膜和油污。

1)化学清洗化学清洗效率高，质量稳定，适用于清理焊丝及尺寸不大、成批生产的工件。可用浸洗法和擦洗法两种。可用丙酮、汽油、煤油等溶剂表面去油，用40 ~ 70 的5% ~ 10%NaOH溶液碱洗3min ~ 7 min(纯铝时间稍长但不超过20min)，流动清水冲洗，接着用室温至60 的30%HNO₃溶液酸洗1min ~ 3min，流动清水冲洗，风干或低温干燥。

2)机械清理:在工件尺寸较大、生产周期较长、多层焊或化学清洗后又沾污时，常采用机械清理。先用丙酮、汽油等溶剂擦试表面以除油，铝焊丝批发，随后直接用直径为0.15mm ~ 0.2mm的铜丝刷或不锈钢丝刷子刷，刷到露出金属光泽为止。一般不宜用砂轮或普通砂纸打磨，以免砂粒留在金属表面，铝焊丝焊接时进入熔池产生夹渣等缺陷。另外也可用刀、锉刀等清理待焊表面。清理后如存放时间过长(如超过24 h)应当重新处理。

药芯铝焊丝-南京铝焊丝-斯诺焊接由安徽斯诺焊接器材有限公司提供。安徽斯诺焊接器材有限公司(www.coweld.cn)位于芜湖南翔万商轻纺城D1076-77。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前斯诺焊接在商业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。斯诺焊接取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。斯诺焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。