

# 高速束丝机 云母带绕包机 铜线绞线机 数控包纸机

产品名称	高速束丝机 云母带绕包机 铜线绞线机 数控包纸机
公司名称	东莞市泰正电线机械有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	21412:21341 321:2142144 214214:213122
公司地址	东莞市虎门镇陈村社区永唐路厂房
联系电话	13929272424

## 产品详情

630- 1250 高速绞线机用途：

本机适用于七股以下数据电缆的高速成缆之用，放线架由两台双盘主动放线机组成。成布置摆放成一条线或背靠背形式，每台放线盘用变频高速电机主动放线，并由高灵敏的张力摆杆反馈控制放线张力，保证四对线绞合的张力均匀，节距稳定。

高速绞线机特点：

1. 高速双绞成缆机采用大直径转向导轮尽量减少线缆弯曲，确保绞合线缆品质。
2. 自动张力控制:绞线时，收线从盘底收到满盘时收线张力需不断增大，本机能自动跟踪调节收线张力；使整盘收线张力均匀一致，同时本机还能不停机调节张力。
3. 主机为机油润滑，自然循环冷却，有效延长主轴轴承使用寿命。

过线系统采用新型结构，导线从主轴导轮直接过线到弓带上，减去了由于铝盘上的转角导轮故障而引起的刮伤及跳股现象。

4. 机内设三道紧压装置,保证导体绞合后的圆整度,降低绝缘材料的损耗.
5. 整机采用同步带传动，机内无润滑点，保持机内清洁，绞线无油污，适应各类表面清洁度要求较高的线种之导体绞合。
6. 调整绞距只需更换一只引取轮，调整绞向只需扳动换向杆，简捷地操作，从而降低作业者的失误率及工作强度。· 整机轴承均采用日本知名品牌，弓带采用新型材料制作，柔性好，在高速运转时避免因震

动引起的跳股，变频器、PLC、磁粉离合器、电磁刹车、液压千斤顶等均采用进口知名品牌,降低故障率和维护成本。

### 三、高速绞线机技术参数：

规格型号 TZ-800P TZ-1000P TZ-1250P

用途 铜线绞合或三根以上数据缆或通讯缆的芯线绞合及多股铜线的绞合

回转速度 Max:800rpm Max:600rpm Max:500rpm

芯线给线范围 芯线: 0.8-5.5mm 芯线: 0.8-6.5mm 芯线: 0.8-8mm

铜线给线范围 铜线: 0.4-1.6mm 铜线: 0.45-2.0mm 铜线: 0.5-2.7mm

最大绞合线径 芯线: 12mm

铜线: 6.5mm 芯线: 16mm

铜线: 8.5mm 芯线: 20mm

铜线: 10mm

绞距 30-200mm 30-200mm 30-200mm

卷取轴 800mm 1000mm 1250mm

驱动马达 15HP马达加变频器 20HP马达加变频器 30HP马达加变频器

装盘锁紧方式 手动丝杆式+自动锁紧机构

绞向 S/Z

收线方式 磁粉张力控制，从空盘到满盘恒定张力

制动 电磁刹车器，内外断线自动刹车