

# 荷贝克蓄电池SB12V140 SB系列性能

产品名称	荷贝克蓄电池SB12V140 SB系列性能
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:Hoppecke 型号:SB12V140AH 规格:12V140AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

品牌：德国荷贝克

荷贝克蓄电池12V系列

### 1.短寿命

采用添加稀土元素的铅合金制造板栅，有效的降低了充电过程中板栅的收缩和气体的析出，进步板栅的耐腐蚀才能；放射状板栅构造设计，大大降低内阻、进步电流引导效率。

### 2.根绝漏酸、绿色环保

转接式极柱/端子设计，改进传统直通式极柱/端子构造，具备了优秀的防爬酸才能，分层封口技术，100%根绝电池的漏酸、爬酸现象对设备和环境的腐蚀、污染。

### 3.高牢靠性

直板平桥式单体衔接设计有效防止电池的虚、假焊接现象；经过长期充、放电实验，改进传统内化成工艺，显着进步了极板的再充电承受才能；有效保证产品在设计寿命期间内能良好的运转。

### 4.内阻小

采用高纯度含硼超细玻璃纤维隔板，具有理想的方向性、比外表积（BET）和致密的纤维构造，可取得比普通AGM隔板愈加细致的孔构造及优良的紧缩弹性，大幅度降低电池内阻。

## 5.均一性好

圆满的产品构造设计、资料选型、制造工艺，严谨的制程质量控制管理，保证了每一个产品性能到达设计请求。

电池从原理上能够和普通电池一样，做成一个个很小的单体(模块)，一个锂电池系统能够由若干个电池单体组成，但实践上，对锂电池单体的大小有很多限制。首先，与普通电池不一样的是必需不时向锂电池提供反响气体，才可能使其连续工作，其次反响产物还必需排出锂电池，这意味着需求运用许多接头和管道。为了降低电池本钱，这些辅助系统的设计必需合理紧凑，同时尽量减少其用量。为了保证锂电池系统正常的工作温度，还必需精心设计一些如绝热和冷却的系统，一切这些都是在设计锂电池单体时必需思索的要素。例如，一个作为普通电池组替代电源的小型甲醇锂电池(1.5kW)，其输出电压请求较低(28.5V)，只需求50个电池单体，每个单体的面积为500cm<sup>2</sup>；而一个33kW用于电动车的PEMFC，就需求300个电池单体，每个单体电池的面积为250cm<sup>2</sup>。关于一个大功率的锂电池系统来说，电池单体的尺寸则主要取决于电池工作条件、辅助系统的灵敏性以及其本钱。

## 电池贮存

电池可储存在环境温度为-5 °C—35 °C，相对湿度不大于75%的清洁、枯燥、通风的室内，应防止与腐蚀性物质接触，远离火源及热源。电池电量坚持标称容量的30%到50%。引荐储存的电池每6个月充电一次。

## 选购电池

- 1、选购有“国度免检标志的电池产品和中央电池产品，这些产质量量有保证。
- 2、依据电器的请求，选择适用的电池类型和规格尺寸，并依据电器耗电的大小和特性，购置合适电器的电池。
- 3、留意查看电池的消费日期和保质期，购置电池（新电池），新电池性能好。
- 4、留意查看电池的外观，应选购包装精致、外观整洁、洁净，无漏液迹象的电池。

蓄电池，包括蓄电池盒，所述蓄电池盒的正面外壁上设有控制器，所述蓄电池盒的底端左右两侧均设有支撑底座，所述支撑底座内侧设有防尘板，且防尘板的顶端设有防尘网，所述防尘网的顶端与蓄电池盒相连，所述蓄电池盒的顶端设有盖板，所述盖板的顶端设有平安阀，且平安阀的左右两侧均设有端子，所述盖板的左侧前后两角均设有负极柱，所述盖板的右侧前后两角均设有正极柱，所述蓄电池盒的内腔下外表设有蓄电池盒通孔，所述蓄电池盒的内腔底端设有极板组支撑安装，且极板组支撑安装包括支撑座，所述支撑座的上外表设有通孔，所述支撑座的左右两侧均设有防护板，所述防护板的内侧设有减震弹簧，所述极板组支撑安装的顶端设有极板组，所述极板组的左右两侧均设有温度传感器，所述温度传感器与控制器电性衔接，所述极板组支撑安装的底端设有散热板，所述散热板的上外表设有散热板通孔，所述散热板的顶端设有旋转安装，所述控制器与旋转安装电性衔接，所述旋转安装的外壁上设有旋转片。

我们要关于生活或是工作中常用的蓄电池产品，自身是具有一定的局限性的。即便再好的产品也有寿终正寝的时分，就连人们称心的荷贝克蓄电池也是如此的。但是只需我们得当的话，是能够运用的寿命的。但是也是具有一定的极限的。就拿荷贝克蓄电池来说吧，关于到达什么状况下关于蓄电池不能再修复？

要晓得关于在荷贝克蓄电池的修复中，如有下列现象，该电池不能再应用：

- (1)要经常检查电池壳体温度(能够用手觉得)，如有部分温度高于其他部位温度时，或某个格电解液沸腾，析气严重(哪怕是白昼，对严重的格孔手电一照就能看到白色气体冒出，此很灵)阐明此处格内极板有

短路现象。

(2)长时间充不上电(电压不上升)，去硫修复后连续充电时间超越10小时仍未显现充电完成，或电池某个部分严重，这可能是电池单格内部存在短路，或是极板零落形成。须断开仪。检查电压和存有电荷状况，电压过低或电荷过低(不存电)的电池不能用，或者需求更耐久的修复时间。

(3)在仪接上电池启动机器后，假如仪无法输出正常电压和电流并有“吱吱...嗒嗒”等声响，阐明电池内部电路曾经有断路现象使仪无常输出，此时应撤下电池以免损坏仪。