

实木门报价 安徽实木门 安徽京煜门业

产品名称	实木门报价 安徽实木门 安徽京煜门业
公司名称	安徽京煜门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安庆市潜山县痘姆开发区
联系电话	13866091402

产品详情

日常保养实木门的方法

日常使用注意：不要在门扇上悬挂过重的物品，要避免锐器物磕碰实木门，开启或关闭门扇时，不要用力过猛；注意浸过中性试剂或有水的抹布不要在木门表面长时间放置，否则会浸害表面使表面饰面材料变色或剥离；不要用湿手开启门锁，开启门锁或转动门锁把手时，不要用力过猛，门锁开启不灵时，实木门报价，可以往钥匙孔中加入适量的铅笔芯沫进行润滑；合页、门锁等经常活动的五金配件，发生松动时要立即拧紧。

实木门制造工艺流程

1. 钻孔

按图纸的工艺要求钻孔，加工过程中做到无崩口、无刺现象，孔位加工误差不得超过0.2mm，安徽实木门，产品要做到配套钻孔，常试装、勤检查，确保产品的品质。

2. 配件检砂

砂光配件，砂光好的成品应平整、无砂痕、边角一致。检砂前应先了解部件的使用位置，先补土后砂光。

3. 成品检砂

将成品进行砂光，要做到平整、无砂痕、边角一致。

4.涂装上线检砂

将工件的表面重新打磨一遍，实木门批发价格，特别是木材表面的毛细纤维。同时检查白身的缺陷是否已经处理好，如：修补不良、砂光不良、开裂、变形等。

实木门制造工艺流程

1宽砂定厚

按要求砂止符合加工要求的尺寸，机加完成后进行抛光砂，粗砂一次砂0.2mm，抛光砂一次砂0.1mm。

2精切

给毛料定长，加工过程中做到无崩茬、发黑，长与宽加工误差不超过0.2mm，1米以下对角线 0.5mm，1米以上板片对角线应 1mm。

3成型

根据图纸将木材加工成型。加工时不允许有崩茬、毛刺、跳刀和发黑现象，品牌实木门，部件表面应光滑、平整，加工前检查设备部件螺丝有无松动，模板是否安装规范，刀具是否装紧，部件尺寸误差不超过0.2mm。

实木门报价-安徽实木门-安徽京煜门业(查看)由安徽京煜门业有限公司提供。实木门报价-安徽实木门-安徽京煜门业(查看)是安徽京煜门业有限公司(www.ahjingyu.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。