

二手斜井扒渣机

产品名称	二手斜井扒渣机
公司名称	江西犁程科技机械有限公司
价格	26.00/台
规格参数	ZWY:120 ZWY:150 LWLX:80
公司地址	江西省萍乡市安源区安源经济转型产业基地成功大道吉林北侧
联系电话	0799-6374158 18679993968

产品详情

这是一台闲置旧鑫通ZWY-80/45L斜井大坡度扒渣机，老远就看见破破烂烂的快碎了的篷布半盖着，走进仔细转一圈，履带八个支重轮剩一个，几斗齿剩一个齿座，护罩门用铁丝绑，管路乱七八糟，牙齿也没了直接用斗根，用斗根还不要紧，就剩一个半。问老板怎么不换一下？他回答差点把我雷倒，他说老板喜欢这样的斗，液压油才换了3个月，只打了800米28度斜井，有这样的事？自己懒保养把责任推到别人头上。外表就一个字：惨！试机时把动作收尽，发现流量过载声音大，有吱吱声，发动机快憋熄火，黑烟滚滚，松手发动机声音又恢复正常，观察油管抖动不大，再观察一下油缸，发黑不是很严重，油温不是很高，心里也有底了。和老板谈价格，把实际的问题缺少件和劳损程度当面告知，终于感动老板，答应比废铁价多点卖给我，不是哥狠，只怪老板维护保养太差。

闲置旧鑫通ZWY-80/45L二手斜井扒渣机拉回来了！经过我半个多月的拆解、解体，清洗，检测、改造，更换部件，把外表割的割，焊的焊，打磨抛光表面应力处理，护罩做新的，比新的更优化原有的缺陷。兄弟们欢迎参观，有图有真象如下：

外观基本上搞好了！接着要搞液压问题了，这台机不是收购试机有严重憋车吗？怠速出现熄火，这问题难不倒我.....

这款二手斜井扒渣机机型采用的液压系统是韩国知名品牌，斗山与吉进液压系统，是非常不错的高配置，有几种进口机型也是这种液压系统，买配件醉好要到某品牌的售后服务部购买，那里只能给人宰，要是能联系到原待过后单干的专业经销代理外协人员才更好，价格比原厂低三分之一，而且质量同质同型还懂技术服务。只要把液压泵的型号报给他们的，经济又实用，兄弟们还是捂腰包要紧。

随之动手，把大泵拆下来，准备分解。找来鑫通蓝翔等大师们一一与兄弟们探讨病因。

分解开大泵，一看与我分析的病因一样，斜盘瓦片磨损严重，因为瓦片磨损，斜盘角度变大，变大之后产生流量增大，流量增大后就会产生有过载的吱吱声，也会产生油温高，油缸轻微发黑，做动作越收尽，液压油流量越大，憋的越厉害，长时间使用会引起油泵、五联阀损毁，液压系统污染严重，动作无力而慢，高温油管加速老化，导致整机瘫痪，后果非常严重。不过能判断其原因，自己动手也不至于，换副瓦片也是千把块钱的事情。只要做到勤检查，勤保养是不会这么严重的。也能理解，什么都是按老所得，工人干一天活很疲倦不愿再动搞保养，唯有奖罚才是动力。

检查一下斜盘，接触面磨损并不严重，还可以使用，不须更换也可以，为了真正翻新质量保障我们的专业性就会把它更换掉。

柱塞有点发黑，就是油温过高产生的，观看柱塞磨损情况，可以用个小镜子放在柱塞后面，通过反光，可以观察得到，划痕也看得清楚。经观察还可以使用，换新的国产件三个月也差不多磨损到这个程度，还是用回进口原装的。当省的还是要省，不光是考虑自己控降成本，主要还是让消费者少承担点，再说价格少点也卖得快些。

再检查流量阀，观察流量阀芯，基本上没有多大磨损，光洁度还可以，用手摇动阀芯，偏摆不大，证明铜套还可以用，磨损少。也是稍微用沙纸抛光一下。

因泵瓦磨损严重，导致配流盘变异，产生高低了，磨损情况也严重了必须要更换，不换会导致泄压严重，全机无力动作慢。

一切清洗检测完毕之后，更换好的配件，依次装回，装回时一定要清洗干净，电热风烘干，不能有其他杂质，否则会卡死柱塞，拉断铜帽，大意失荆州，三十不花，花六十.....转卖出去是必须质保1到3个月的，到时吃亏可就是自己！该换的必须更换掉，等卖到工地上出问题去弄就太麻烦咯。

闲置旧ZWY-80/45L斜井大坡度扒渣机在长时间的连续高效工作中，由于工作环境条件和本身运行损耗：温度、腐蚀、粉尘、震动、疲劳、磨损、氧化、应力、受力、碰损等等自然的与人为的复杂状况混参合，设备操作手技能保养显得尤为关键！工作效率！设备高效稳定性全在操作手！有了高效先进的机械化，更要组建好的工匠队伍！纵观所有庞大的团队，怎有那么几个工匠凝聚核心！更新升级，专业返厂检测更新升级有保障。