批发美孚力富SHC007合成高温润滑脂

产品名称	批发美孚力富SHC007合成高温润滑脂
公司名称	深圳市宇润润滑油有限公司
价格	1190.00/桶
规格参数	美孚:SHC007脂 力富007:合成高温脂 美国:美孚力富高温脂
公司地址	深圳市宝安区民治街道民治大道牛栏前大厦B904（办公场所）
联系电话	18025318229

产品详情

Mobilith SHC Series (美孚力富SHC 系列)

润滑脂产品简介

Mobilith SHC 系列润滑脂是针对温度条件下的各种应用而研发的优质产品。本产品融合了合成基础油和高质量复合锂基增稠剂的独特性能。合成基础油的无蜡和低牵引系数特点（与矿物油相比），可提供出色的低温泵送性和低的启动及运转扭矩。本系列产品具有节能潜力，并可降低圆锥滚子轴承和滚珠轴承负荷区的工作温度。复合锂基增稠剂则提供出色的粘附性、结构稳定性和抗水性。这类润滑脂的化学稳定性高，配方中含有特殊添加剂组合，具有卓越的抗磨、防锈和防腐能力，并可提供高、低温下的操作黏度。Mobilith SHC 系列润滑脂共分 7 个等级，其基础油的粘度介于 ISO VG 100 至 1500 之间，NLGI 级别则为 2 至 00。 Mobilith SHC 系列润滑脂已成为众多行业的广大用户的首选产品。
其声誉来自卓越的品质、可靠性、通用性，以及它们所带来的工作效益。

Mobilith SHC 系列润滑脂已成为众多行业的广大用户的首选产品。
其声誉来自卓越的品质、可靠性、通用性，以及它们所带来的工作效益。

特征与优点

美孚 SHC 品牌润滑油和润滑脂在因其创新和杰出的性能而得到公认及好评。 Mobilith SHC 系列象征着埃克森美孚公司对采用先进技术和提供卓越产品的一贯坚持。 在 Mobilith SHC 系列的开发中，关键要素之一就是我们的科学家和应用专家与主要原始设备厂商 (OEM) 紧密接触，确保了我们的产品在不断演进的工业设备设计中保持超卓的性能。

我们与设备制造商的合作进一步证实了我们自己实验室的测试结果，充分表明了 Mobilith SHC 系列润滑脂的出色性能。 其优点包括润滑脂寿命较长、轴承保护作用加强、轴承寿命延长、应用温度范围宽广，以及改进机械效率、节省能源等潜能。 为了解决油脂暴露在高温下出现的问题，我们的产品

配方科学家为 Mobilith SHC 系列油品选用了具有卓越抗热/抗氧化能力的专有合成基础油。
我们的科学家开发了一流的复合锂基增稠剂技术，并采用特定添加剂，提高了各级 Mobilith SHC 系列产品的性能。 Mobilith SHC 系列润滑脂具有以下特性与优点：

特征优点与潜在效益杰出的高、低温性能应用温度范围宽广，在高温、情况下具有优异的保护性能，在低温时扭矩低启动容易优异的防磨损、防锈、防腐蚀性能因磨损、锈蚀及腐蚀程度降低，从而减少了停机时间，并降低了维护成本优异的热稳定性及抗氧化性加脂间隔期长，轴承寿命提高，设备的工作寿命延长牵引系数低具有延长机械寿命、减少能源消耗的潜力包含高粘度和低粘度等级保护低速、高负荷轴承的性能杰出，具有良好的低温性能在有水的情况下结构稳定性杰出在不利的水环境中仍然保留优异的润滑脂性能挥发性低有助于在高温时抑制粘度增高，以尽量延长添加润滑脂的间隔及轴承寿命 应用范围

应用注意事项： 虽然 Mobilith SHC
系列润滑脂与大多数矿物润滑脂相容，但混用可能减弱其性能。因此，在系统改用 Mobilith SHC 系列产品之一代替其他润滑脂之前，建议彻底清除旧滑脂，以获得最大的性能效益。 Mobilith SHC 系列润滑脂具有许多性能优点，但应用时好依据各自的级别采用：

Mobilith SHC 100
是抗磨损和润滑脂，主要用于要求摩擦低、磨损小和使用期长的高速装置—如电动马达中。
该产品属于含有合成基础油的 NLGI 2 级/ ISO VG 100 润滑脂。 工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 220 是多用途的 NLGI 2 级润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中。 本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。 Mobilith SHC 220 的建议工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 221
是多用途的极压润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中，尤其是采用中央润滑系统的设备。
本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。 Mobilith SHC 221 的建议工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 460 是 NLGI 1.5 级润滑脂，含有 ISO VG 460
合成基础油，属于极压润滑脂，建议用于要求苛刻的工业和船舶装置中。
对高负荷、中低速运行的轴承以及耐水性要求高的轴承，该产品可提供出色的保护。 Mobilith SHC 460 在炼铁厂、造纸厂及船舶设备中展示了其杰出的性能。 Mobilith SHC 460 的建议工作温度介于 -30o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 1000特级 是 NLGI 2 号润滑脂，采用 ISO VG 1000 合成基础油，并用固体润滑剂（含 11% 石墨和 1% 二硫化钼）强化，为在边界润滑体系中运转的滑动或滚动轴承提供保护。
该产品可在低速和高温条件下延长轴承寿命。 如添加润滑脂的间隔适当， Mobilith SHC 1000特级的建议工作温度介于 -30 ° C* 至 150 ° C 之间。

Mobilith SHC 1500 是含有合成基础油的 NLGI 1.5 级/ISO VG 1500 级润滑脂。
专供在低速、重负荷及高温下工作的滑动与滚动轴承使用。 如添加润滑脂的间隔适当，Mobilith SHC 1500 的建议工作温度介于 -30 ° C* 至 150 ° C 之间。 以 Mobilith SHC 1500 进行持续性润滑，对于延长严苛工作情况下的辊压机轴承寿命极为有效。 Mobilith SHC 1500 用在回转窑的滚柱轴承和运送矿石的轨道车轴承中，也表现优异。

Mobilith SHC 007 是含有合成基础油的 NLGI 00 级/ISO VG 460 级润滑脂；
如添加润滑脂的间隔适当，其建议工作温度可介于 -50 ° C 至 150 ° C 之间。 Mobilith SHC 007 主要用在注满润滑脂、在高温下工作的工业齿轮箱中，而传统的半流体润滑脂不适用于这类设备。Mobilith SHC 007 也用在重型卡车拖车的非驱动轮毂中。

*低温要求基于 ASTM D 1478 结果与 在 启动和 1 小时运行后的最高限制10,000 / 1000 gcm之间的比较。

规格和批准Mobilith SHC 符合或超越以下要求:1002202214601000 Special1500007DIN 51825: (2004-06)KPHC 2N-40KPHC 2N-30-KPHC 1-2N-40KPFHC 2N-30KPHC 1-2N-30-DIN 51826: (2005-01)------GPHC 00K-30Mobilith SHC 获得以下制造商的认可:1002202214601000 Special1500007AAR-942X-X----MAG IAS, LLCP-73P-64P-81典型性质Mobilith SHC 系列1002202214601000 Special1500007NLGI等级2211.521.500增稠剂类型复合锂基复合锂基复合锂基复合锂基复合锂基复合锂基复合锂基外观红红淡赭红灰黑红红工作锥入度，25oC， ASTM D 217, mm/10280280325305280305415滴点， oC, ASTM D 2265265265265265265265-基础油粘度， ASTM D 445 cSt @ 40oC100220220460100015004604球焊接负荷， ASTM D 2596， Kg250250250250620250250水冲失， ASTM D 1264， 79oC失重， wt %63432.62.5-防锈试验， ASTM D 6138， 蒸馏水0,00,00,00,00,00,0-防腐保护， ASTM D 1743, 等级通过通过通过通过通过通过通过-四球磨损试验， ASTM D 2266, 疤痕，毫米0.500.500.500.500.500.500.50低温扭矩， ASTM D 1478, 扭矩 @ 起动/1 小时 gcm 和测试温度9520/2199 @ -50 oC4361/836 @ -40 oC----9060/2944 @ -40 oC----1874/1000 @ -20 oC----美国钢铁流动性测试， AM-S 1390, -18 oC, gms/min20.011.0----5.0----3.0----