

210 210推力盘 正宏泵业

产品名称	210 210推力盘 正宏泵业
公司名称	淄博正宏泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区白塔工业园
联系电话	13853345500

产品详情

屏蔽泵的应用领域

一、在民用方面：

- 1、地源热泵空调循环水系统；
- 2、化锂空调机组空调泵，变压器油泵，机车泵等；
- 3、供热采暖循环水系统；
- 4、消防水增压系统；
- 5、自来水增压系统。

二、在工业及工航天方面：

- 1、化工及医药行业用有毒有害液体输送；
- 2、航天用火箭发射前燃料加注；
- 3、核电站用核级屏蔽电泵。

淄博正宏泵业有限公司位于有60余年历史的中国泵类、电机、机械产品生产基地--博山，为华东地区老工业基地，设备力量雄厚，人才储备丰富，毗邻济南、青岛，铁路、高速路四通八达，为产品辐射全国，走向世界，210端盖，提供了优越的条件。

4.密封盒与铸铁间密封圈失去弹性，可将密封圈从铸铁槽内取出，找一块厚零点六至一毫米的硬纸壳剪

成同样尺寸，垫在槽内，然后再把密封圈放入。

5.尼龙密封座内的橡胶密封圈磨损，可把密封圈取出，再调换位置安装，210推力盘，如密封圈上的紧固弹簧失去弹力或断裂，可卸下弹簧，用一适当直径的钢丝或铁丝扎紧。

有上述可知，化工屏蔽泵漏水主要是由于密封圈破损导致的，出现这一问题时，我们应先找出密封圈破损的位置及原因，在采取恰当的措施修补破损的密封圈，将漏水的问题解决掉。

汽蚀是很多屏蔽泵用户经常遇到的一个问题，汽蚀问题的出现不仅会阻碍流体的正常流动，问题严重了还会破坏泵的内壁，210，造成较大的故障。因此，如何采取有效措施避免泵出现汽蚀已成为很多厂家面临的一个重大问题。在解决这一问题之前，我们先来看一下导致屏蔽泵汽蚀的几个主要原因吧！

- 1.屏蔽泵的安装高度过高。
- 2.被输送的介质温度过高，导致泵汽蚀。
- 3.水池液位过低，有气体被吸入会导致泵出现汽蚀问题。
- 4.泵的出口阀门开得太大，导致泵流量过大。
- 5.泵的吸入管道、压兰密封不好，有空气进入。
- 6.流速和吸入管上的阻力太大。

一般来说，屏蔽泵的汽蚀问题主要是上述几个原因导致的。以后我们使用该泵时，帝国210，若发现泵出现了汽蚀现象，可以从上述几点着手，逐一排查，切勿放任不管，以免造成更大的损坏。

210-210推力盘-正宏泵业(优质商家)由淄博正宏泵业有限公司提供。淄博正宏泵业有限公司(www.zhengh
ongbengye.com)为客户提供“屏蔽泵,屏蔽电泵,液氨泵,液化气泵,维修大连屏蔽泵”等业务，公司拥有“正宏”等品牌。专注于磁力驱动泵、屏蔽泵等行业，在山东淄博有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：胡先生。