

# 角铁爬架冲孔机 数控爬架冲孔机价格 千百业

产品名称	角铁爬架冲孔机 数控爬架冲孔机价格 千百业
公司名称	佛山市千百业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园
联系电话	18042842556

## 产品详情

角钢俗称角铁，是两边互相垂直成角形的长条钢材。有等边角钢和不等边角钢之分。等边角钢的两个边宽相等。

角钢可按结构的不同需要组成各种不同的受力构件，也可作构件之间的连接件。广泛地用于各种建筑结构和工程结构，如房梁、桥梁、输电塔、起重运输机械、船舶、工业炉、反应塔、容器架以及仓库货架等。

角铁市面上常用规格为3号4号5号，其次为63角铁，9号角铁，10号角铁用于大型建筑物使用，角铁全自动冲孔机可双面角铁冲孔+切断一体，都需要双面加工冲孔，角铁用处较多，主要用于制做框架结构，例如高压输电的塔架、钢结构桥梁主梁两侧的框架、建筑工地上塔式起重机的立柱和臂杆、车间的立柱和梁等，小的地方如过节路边摆花盆造型的架子、在窗户下挂空调太阳能的架子等。

爬架加工冲孔该如果选择加工机械呢，爬架方管常用厚度在3mm厚，角铁使用厚度在5-6mm厚，板材在8mm厚之间，铁艺方管冲孔加工机械种类多，下面给大家讲下选择机械的一些细节，

1：选择冲孔机，尤其是全自动数控冲孔机，有些厂家专门针对爬架设计的机型简称爬架冲孔机，爬架冲孔机也分为几种型号。

2：常规型号在125油缸，速度快些，压力吨位小，有舍有的，长期使用不推荐125缸的爬架冲孔机，125缸极限冲压力度也刚好冲3mm厚，需然爬架标厚为3mm，实际厚度为2.75mm，125缸刚好力度够打穿，长期使用吨位压力会变小。

3：爬架用户可使用140缸型号冲孔，选大一吨位冲孔，一来稳定性强，二来压力大，起码不会考虑力度不够，需然速度是慢了一点点，但不影响使用。

4：爬架有正冲型号，也要冲孔切断一体4缸型号，建筑爬架冲孔机/全自动爬架冲孔机吨位，还有前后缸冲切板材型号，还有3缸冲角铁以及切断一体型号，选择重要。

5：爬架用户如果觉得爬架切断用切割机切割麻烦可以采用4缸爬架冲孔切断一体机。爬架冲孔切断一体机主要是用模具切断，一套切断模具可以切几十万刀，效率要比锯床快，而且刀片比锯床耐用。

6，采用模具切断切记，切断吨位要比冲孔吨位大一型号，切断受力比冲孔受力强1倍。

不锈钢圆管是一种中空的长条圆形钢材，材质分为201材质，不锈钢304材质，还有国外要求较高或者的316材质，比较常见的不锈钢圆管是家里楼梯的防护栏，以及家里经常使用的阳台护栏，家里常用的不锈钢圆管规格多数为19圆管，22圆管，25圆管，38圆管，51以及63圆管较多，一个产品都是要多个不同的规格组装完成，那么不锈钢圆管怎么加工呢，在国内有多个渠道。

可以使用常见的冲床加工，速度快，危险性高，其次可以选用激光割孔，激光成本高，不可割对穿孔，只可以割半孔径，还有可以使用近10来研发的半自动液压冲孔机，不锈钢圆管冲孔机，以及不锈钢圆管全自动冲孔机等加工制造，圆管冲孔需要注意冲刀刀口方向，否则有些圆管冲完左右两侧会塌陷的厉害，所以不锈钢圆管冲孔机加工可以使用全自动冲孔机，可以一次性冲3-6跟管，可带切割一体，有效率才有收益。

角铁爬架冲孔机 数控爬架冲孔机价格-千百业(图)由佛山市千百业机械有限公司提供。佛山市千百业机械有限公司（[www.qbyjx.com](http://www.qbyjx.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！