

劲博蓄电池JP-6-FM-40信息参考

产品名称	劲博蓄电池JP-6-FM-40信息参考
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:jumpoo 型号:JP-6-FM-40 规格:12V40AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

材质阐明

涂碳铝箔是由导电碳为主的复合型浆料与高纯度的电子铝箔，以转移式涂覆工艺制成。

二、应用范围

细颗粒活性物质的功率型锂电池

正极为磷酸亚铁锂

正极为细颗粒的三元/锰酸锂

用于超级电容器、锂一次电池（锂亚、锂锰、锂铁、扣式等）替代蚀刻铝箔

三、对电池/电容的性能作用

抑止电池极化，减少热效应，进步倍率性能；

降低电池内阻，并明显降低了循环过程的动态内阻增幅；

进步分歧性，增加电池的循环寿命；

进步活性物质与集流体的粘附力，降低极片制形成本；

维护集流体不被电解液腐蚀；

进步磷酸铁锂电池的高、低温性能，改善磷酸铁锂、钛酸锂资料的加工性能。

消费的程度式极板，防止"正、负极铅膏同时涂在双极板栅上，使正负铅膏混杂"的问题，采用"正负铅膏分涂，固化枯燥后对接"的方式，即正负极板栅、涂板、固化和枯燥工艺按目前正常电池的消耗工艺停止，这样可保证现有设备的应用，保证产质量量，并且是批量化消耗。固化完成后，增加一道工序，行将正负极板的极耳用冷焊或热焊法烙为一体。

与现有技术相比，本创造W目前在用的板栅构造替代传统程度电池中的轻质复合资料(即铅布)制造双极板，并恰当地改动了电池壳体的构造，W便当停止密封，继承了程度电池的一切电性能，进步产品的稳定性，与目前消耗工艺，设备等构成对接，降低了推行的阻力，有广泛开展前景。

四、倡议参数

对应涂覆的活性物质D50最好不大于 $4\sim 5\mu\text{m}$ ，压实密度不大于 $2.25\text{g}/\text{cm}^3$ ，比外表积在 $13\sim 18\text{m}^2/\text{g}$ 范围内。

五、运用中的留意事项

1.存储请求：在温度为 25 ± 5 、湿度为不超越50%的环境中，运输时须防止空气和水蒸气对铝箔的腐蚀；

2.本产品分为A、B两款，各自的关键特性为：A款外观为黑色，常规涂层厚度为双面 $4\sim 8\mu\text{m}$ ，导电性能较更为突出；B款外观为淡灰色，常规涂层厚度为双面 $2\sim 3\mu\text{m}$ ，涂层区可做较少层的焊接，并能够涂布机辨认跳间隙；

3.B款（灰色）涂碳铝箔能够在涂层区直接做超声焊，只合适卷绕式电池焊接极耳（极片最多2-3层），但超声的功率、时间需做一些微调；

4.碳层的散热性要比铝箔差些，故做涂布时需对带速与烘烤温度恰当微调；

5.本产品对锂电池与电容的综合性能有较可观的提升，但不可作为改动电池某方面性能的主要要素，如电池能量密度、上下温性能、高电压等等。

，1、电池壳体；2、隔板；3、单体间；4、极群；5、端子；6、正极板；7、负极板；8、隔壁；9、正极耳；10、负极耳；11、正极耳组；12、负极耳组；13、密封件；14、填充孔；15、限位滑槽；16、卡口；17、缺口；18、汇流排；19、填充剂；20、单极板。

铅酸程度电池包括电池壳体、隔板、电解液和正、负极板，电池壳体的内部被隔壁分隔成多个单体间，每个单体间内对应设置一个极群，极群依次串接后两头与电池壳体上的两个端子逐个对应衔接，隔壁上沿正、负极板叠放方向开设有连通两侧单体间的缺口。本施行例中，单体间和对应的极群均呈一字形排列。