

高密度聚乙烯钢带螺旋波纹管

产品名称	高密度聚乙烯钢带螺旋波纹管
公司名称	四川顺扬管道有限公司
价格	87.00/米
规格参数	规格:DN300-2800 环刚度:8KN-16KN 产地:成都
公司地址	金牛区金仙桥街1号附173号
联系电话	13678186541 18828073428

产品详情

聚乙烯钢带螺旋波纹管的施工操作步骤如下：

- 1、安装：先将热收缩套连同隔离膜套入管道一端，将需连接的管道两端水平对齐，注意让两段管道之间的间隙尽量小，如间隙大于15mm，则应对管道端面进行处理以尽量减小间隙。
- 2、清洁：清除管道接头处的油污及砂土。
- 3、预热：对接头处的外管壁均匀预热至70 左右。
- 4、砂毛：对已经预热好的需要粘接的管壁沿圆周方向砂毛。一定要注意：必须预热后再砂毛，砂毛后不再对已经砂好的管壁进行预热，否则影响粘接。
- 5、热缩套管：将套管移至接头处居中放置，取出隔离膜，从中间沿圆周方向均匀加热，使其完全收缩后再分别向两端延伸加热。加热时热缩套允许受热温度不得超过250 。待全部收缩完后，再重新加热表面有酒窝的地方，使其完全平整。整体加热完毕后，应再重新加热一遍以使热熔胶充分溢出。热缩过程中用压辊将热缩套碾压几遍，并重点碾压熔合搭接处，排除气泡、热缩完毕后，进行质量检查。

优越性：

- 1、钢带增强PE螺旋波纹管管材管件的内外壁光滑，摩擦系数小。
- 2、抗压性能高：能承受750N以上压力，故可以明装也可暗敷于混凝土内，不会受压破坏。
- 3、钢带增强PE螺旋波纹管抗冲、耐热性能好：套管在混凝土浇注过程中，受到正常的捣固冲击不会破裂，且在施工过程中受到凝结热作用不变软。
- 4、防潮耐酸碱：防潮耐酸碱性能优良，不会锈蚀，各连接处按规定用PVC粘合剂粘接，可防水渗进管内

, 防潮效果更佳。

5、钢带增强PE螺旋波纹管离火自熄, 火焰不会沿着管道蔓延。

6、套管有优良绝缘性能, 在浸水状态下AC2000V、50Hz不会击穿。在防止意外触电方面, 国际上趋向于绝缘比接地好, 而PVC套管正满足这个要求。

7、因钢带增强PE螺旋波纹管中添加了特种助剂, 不会发出气味, 吸引虫鼠咬噬破坏。

钢带管生产及安装要求:

在生产钢带管时是以PE管来作为基体的,使用表面涂覆有粘接树脂的钢带成型为波形来作为主要的支撑结构,并且将其与聚乙烯材料缠绕复合成一个整体的双壁螺旋波纹管。

使用钢带管时,其介质的长期温度要于45 以下;埋地钢带管要按照柔性管的理论进行设计.同时在设计状态下保证管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%;管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标.盲目采用高环刚度不经济.对道路埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响。

钢带管要保证内表面的平整,还需要保证外部波形的规整;在PE管材的内外壁应不存在任何的气泡和可见杂质,焊缝应严密无脱开;在切割之后的PE管,应对其断面进行修正,保证没有毛刺的存在;在管材两端的钢带管切口处应在管材的同一纵向线上。

钢带管的防腐层是指粘接树脂和外层,其厚度应符合CJ/T225-2006标准中的有关规定;对于管材的物理力学性能也应符合相关规定。

生产钢带管所使用的原料是以PE管为主,其中仅可以加入可以提高性能的必须的添加剂,其中聚乙烯的含量应在90%以上。

高密度聚乙烯钢带螺旋波纹管现在采用的四种连接方式。

A、电热熔带连接

电热熔带连接用的是专门制作的电热熔带。本体是聚乙烯的电热熔带内表面嵌有电热丝,通电后电热熔接轴挤出熔料膨胀形成压力,界面两边的聚乙烯互相扩散,关闭电源,待充分冷却固化后形成可靠连接。

B、热收缩套(带)连接

热收缩套(带)连接用的材料是聚乙烯套(带)和增强纤维网,经过电子加速器辐射使聚乙烯交联后再经过加热扩张和冷却定型,并在内壁涂热熔胶。连接施工时套在待连接管段的接缝处,通过喷灯加热使热收缩套(带)收缩和内壁热熔胶熔接,形成密封不泄漏并有一定强度的连接接头。

C、卡箍加密封带的连接

卡箍加密封带的连接就是用剖分的(即由对半分的两件组成,大直径可以用四分的四件组成)金属卡箍把待连接的两个管段从外圆周箍在一起。卡箍上做有凸起或弯边

,卡住相邻的凸棱,使待连接的两个管段在轴向也固定住。卡箍和管材之间加一层弹性密封带,并在钢带波纹管螺旋槽的断头接缝两端塞上弹性密封块,依靠卡箍的锁紧张力压紧弹性密封带和弹性密封块从而实现连接的密封和不泄漏要求。

D、挤出熔料焊接

挤出熔料焊接就是用手持的焊枪挤出熔融的聚乙烯料,把接缝两侧的聚乙烯熔接起来(手持的焊枪主体是个很小直径的挤出机,能够把送人的聚乙烯焊条熔融后挤出。同时,待焊的聚乙烯部分要用热风预热)

贵州贵阳高密度聚乙烯钢带螺旋波纹管优越性：

- 1、钢带增强PE螺旋波纹管管材管件的内外壁光滑，摩擦系数小。
- 2、抗压性能高：能承受750N以上压力，故可以明装也可暗敷于混凝土内，不会受压破坏。
- 3、钢带增强PE螺旋波纹管抗冲、耐热性能好：套管在混凝土浇注过程中，受到正常的捣固冲击不会破裂，且在施工过程中受到凝结热作用不变软。
- 4、防潮耐酸碱：防潮耐酸碱性能优良，不会锈蚀，各连接处按规定用PVC粘合剂粘接，可防水渗进管内，防潮效果更佳。
- 5、钢带增强PE螺旋波纹管离火自熄，火焰不会沿着管道蔓延。
- 6、套管有优良绝缘性能，在浸水状态下AC2000V、50Hz不会击穿。在防止意外触电方面，国际上趋向于绝缘比接地好，而PVC套管正满足这个要求。
- 7、因钢带增强PE螺旋波纹管中添加了特种助剂，不会发出气味，吸引虫鼠咬噬破坏。

贵州贵阳高密度聚乙烯钢带螺旋波纹管生产及安装要求：

在生产钢带管时是以PE管来作为基体的,使用表面涂覆有粘接树脂的钢带成型为波形来作为主要的支撑结构,并且将其与聚乙烯材料缠绕复合成一个整体的双壁螺旋波纹管。

使用钢带管时,其介质的长期温度要于45 以下；埋地钢带管要按照柔性管的理论进行设计.同时在设计状态下保证管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%；管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标.盲目采用高环刚度不经济.对道路埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响。

钢带管要保证内表面的平整,还需要保证外部波形的规整；在PE管材的内外壁应不存在任何的气泡和可见杂质,焊缝应严密无脱开；在切割之后的PE管,应对其断面进行修正,保证没有毛刺的存在；在管材两端的钢带管切口处应在管材的同一纵向线上。

钢带管的防腐层是指粘接树脂和外层,其厚度应符合CJ/T225-2006标准中的有关规定；对于管材的物理力学性能也应符合相关规定。

生产钢带管所使用的原料是以PE管为主,其中仅可以加入可以提高性能的必须的添加剂,其中聚乙烯的含量应在90%以上。